



LAGUNA

18BX

Tračna žaga

Navodila za uporabo

**Proizvajalec:**

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksas 75050 ZDA
Telefon: +1 800-234-1976
Spletna stran: www.lagunatools.com

Distributer:

IGM tools and machines s.r.o
Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice Česká republika, EU
Telefon: +420 220 950 910
E-naslovprodej@igm.cz Spletna stran: www.igm.cz

2024-08-22

151-18BX LAGUNA Příročník za tračno žago SL v2.02.02 A4ob



PDF ONLINE
www.igmtools.info





ES IZJAVA O SKLADNOSTI

Moj
(proizvajalec)

Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornija 92606, ZDA

Izjavljamo, da je izdelek: tračna žaga za obdelavo lesa
Ime : 14-dvanajst , 14bx , 18bx tračna žaga

Izpolnjujejo osnovne varnostne zahteve ustrezne evropske direktive:
Direktiva o strojih 2006/42/ES
Direktiva 2014/30/EU o elektromagnetni združljivosti

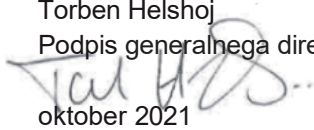
Podjetje, ki pripravlja tehnično dokumentacijo, ima sedež v EU: Ime: IGM tools and machines s.r.o.

Naslov: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
E-pošta: prodej@igm.cz

Navodila za namestitvev in priključitev v navodilih za uporabo in splošno sprejeta navodila za načela dobre prakse ter zdravja in varnosti v skladu z direktivo o strojih:

- EN ISO 12100:2010 Varnost strojev - Splošna načela za načrtovanje / Ocenjevanje in zmanjševanje .
- EN 1807-1:2013 Varnost lesnoobdelovalnih strojev - Tračne žage - 1. del: Namizne in tračne žage
- EN 60204-1:2018/ Varnost strojev - Električna oprema strojev - 1. del: Splošne zahteve.
- EN 13849-1:2015 Varnost strojev - Varnost - Povezani deli krmilnih sistemov
1. del: Splošna načela za načrtovanje
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnetna združljivost (EMC) - Standard družine izdelkov za Obdelovalni stroji - 1. del: Emisije.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnetna združljivost (EMC) - Standard družine izdelkov za Obdelovalni stroji - 2. del: Odpornost.
- EN 61000-4-2:2009 Elektrostatični (ESD)
- EN 61000-4-4:2012 Zahteve za hitri električni prehod/izbruh (EFT/izbruh)
- EN 61000-4-6: 2014 Odpornost proti motnjam zaradi radiofrekvenčnih polj (CS)

Odgovoren je za dokumentacijo: Vodja upravljanja izdelkov, Laguna Tools Inc.

Ime: Torben Helshoj
Lastnosti: Podpis generalnega direktorja
pooblašcene osebe: 
Datum: oktober 2021
Kraj: Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornija 92606, ZDA
Telefon: +1 800 234-1976
Faks: +1 949 474-0150



SL- slovenščina

Navodila za uporabo (strojni prevod izvirnih navodil)

Spoštovani kupec,

zahvaljujemo se vam za vaš nakup in vas toplo pozdravljamo v skupnosti lastnikov orodij **Laguna Tools** podjetja **IGM**. Zavedamo se, da je danes na trgu ogromno blagovnih znamk za obdelavo lesa, zato iskreno cenimo, da ste svojo izbiro zaupali prav naši blagovni znamki.

Vsak stroj **Laguna Tools** je zasnovan s posebno pozornostjo do potreb uporabnikov. Na podlagi dolgoletnih praktičnih izkušenj si podjetje neprestano prizadeva razvijati inovativne, zmogljive in profesionalne stroje – orodja, ki navdihujejo ustvarjanje in ponujajo užitek pri delu.

Ta tračna žaga je zasnovana za dolgoletno varno delo. Pred sestavljanjem in uporabo preberite navodila za uporabo.

Kazalo vsebine

1. Izjava skladnosti
- 1.1 Garancija
2. O priročniku
3. Specifikacije stroja
- 3.1 Sestavni deli stroja
- 3.2 Tehnični podatki
- 3.3 Emisije hrupa
4. Splošna varnost pri delu
- 4.1 Varnostna pravila
5. Sestavni deli za prevoz in pakiranje
- 5.1 Prevoz in razpakiranje
- 5.2 Prejem stroja
- 5.3 Del paketa
- 5.4 Lokacija žage
- 5.5 Razpakiranje
- 5.6 Zaklepanje žage
6. Gradnja in nastavitve
- 6.1 Pritrditev gumijastih blazin na podstavke
- 6.2 Sestav mobilnega podstavka (dodatna oprema)
- 6.3 Sestava mize
- 6.4 Pritrditev lestvice
- 6.5 Namestitev ravnila
- 6.6 Namestitev namiznega vložka
- 6.7 Namestitev dodatne razsvetljave
- 6.8 Priklučitev žage na električno omrežje
7. Preizkušanje žage
- 7.1 Pred vklopom
- 7.2 Namestitev žaginega traku v žago
- 7.3 Upravljanje pasov
- 7.4 Napetost jermena
- 7.5 Prilagajanje vodenja jermena
- 7.6 Nastavite vodilo jermena
8. Uporaba žage
- 8.1 Uporaba žage in nastavitve ravnila
- 8.2 Kako izbrati pravi list za žago
- 8.3 Kako zložiti žagin trak
9. Vzdrževanje in odpravljanje težav

1. Izjava o skladnosti

Izjavljamo, da je ta izdelek skladen z direktivo in standardom, navedenim na strani 2 tega priročnika.

1.1 Garancija

Podjetje IGM tools and machines s.r.o. si vedno prizadeva zagotoviti kakovosten in učinkovit izdelek. Za uporabo garancije veljajo veljavni pogoji podjetja IGM tools and machines s.r.o.

2. O priročniku

Namen tega priročnika je temeljito opisati nastavitve, vzdrževanje in prilagoditve vašega novega stroja. Poleg splošnih varnostnih navodil ta priročnik NE zajema specifičnih tehnik obdelave lesa ali kovin in ustreznih varnostnih ukrepov, potrebnih za specifično varno delovanje.

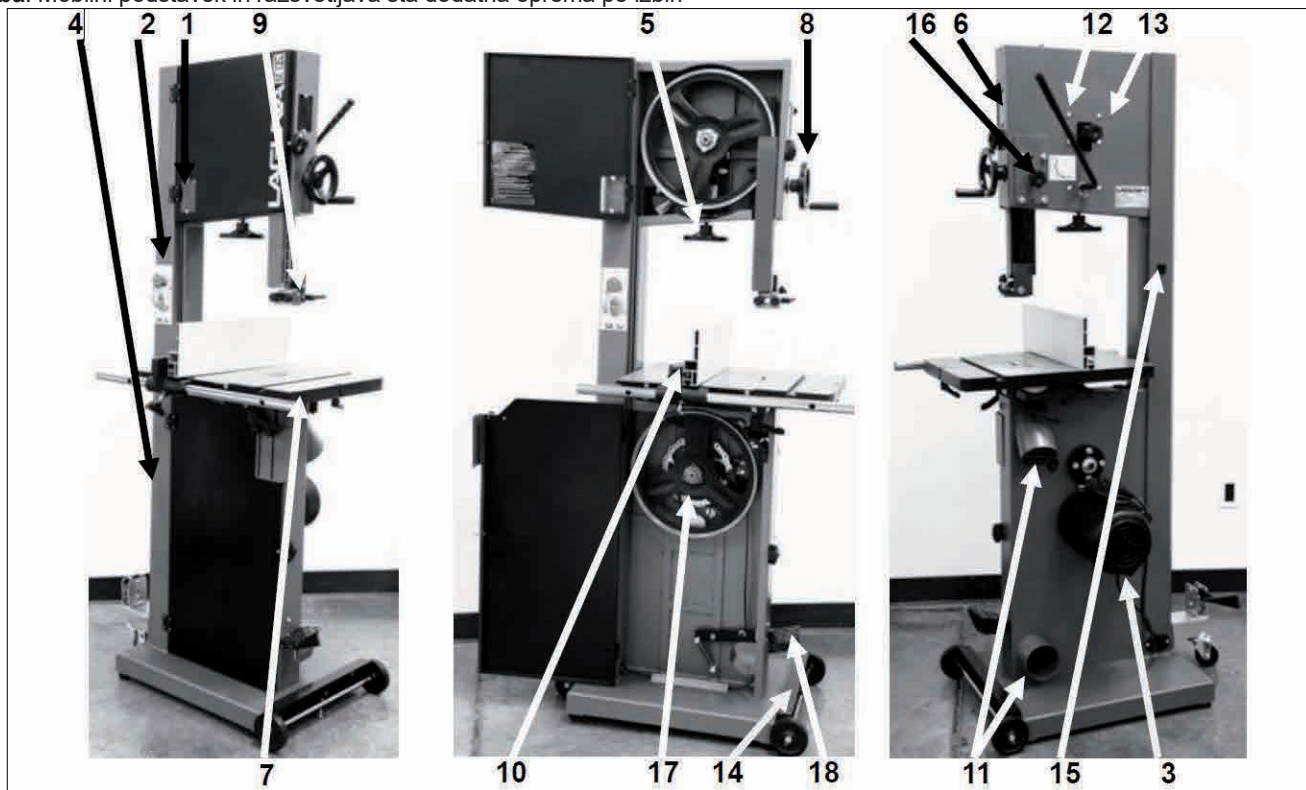
3. Specifikacije stroja

Tračna žaga je žaga z dolgim, ostrim žaginim listom med dvema kolesoma. Uporabljajo se predvsem za rezanje lesa. Te tračne žage imajo dve kolesi, ki se vrtita v isti ravnini, od katerih je eno pogonsko. Sam žagin list ima lahko različne velikosti in naklone zob, kar daje stroju vsestranskost in možnost rezanja različnih lesnih materialov.

3.1 Deli strojev

1. Pregled za nadzor napetosti
2. Stikalo
3. Motor
4. Okvir
5. Gumb za nastavitev napetosti jermena
6. Pregled preverjanja nastavitve vodila žaginega lista
7. Miza iz litega železa
8. Nastavitev višine rezanja
9. Vodila jermenov
10. Sestava vzdolžnega ravnila
11. Sesanje 100 mm
12. Vzvod za hitro sprostitve napetosti jermena
13. Gumb za nastavitev vodila žaginega lista
14. Izbirno mobilno podnožje
15. Predal
16. Blokada nastavitve višine rezanja
17. Vodilno kolo
18. Zavore

Opomba: Mobilni podstavek in razsvetljava sta dodatna oprema po izbiri



Tračna žaga nima veliko delov. Glavni deli so opisani v tem priročniku. Če te tračne žage ne poznate, si vzemite čas in preberite ta del priročnika ter se seznanite z deli in njihovimi funkcijami.

1. Pregled za nadzor napetosti

Uporablja se za enostavno preverjanje napetosti žaginega lista. Bolj ko je vzmet stisnjena, bolj je rezilo napeto. Lestvica za napetost začne kazati količino napetosti šele, ko je trak dovolj napet. Lestvica napetosti kaže pristransko količino. Kazalnik napetosti je viden skozi zaprta zgornja vrata.

2. Stikalo

Za vklop stroja pritisnite stikalo "I". Za izklop stroja pritisnite stikalo "O".



Pritisnite varnostno stikalo, da ustavite napajanje motorja. Varnostno stikalo ponastavite tako, da ga obrnete

3. Motor

Tračna žaga je opremljena s 400V motorjem z močjo 2,2 kW. Spodnje kolo poganja prek pogonskega jermena.

4. Okvir žage

Okvir tračne žage je v obliki črke U. Okvir žage je robusten in zagotavlja togo oporo pri delu in napenjanju traku.

5. Gumb za nastavev napetosti jermena

Gumb za napenjanje jermena v navpični smeri upravlja napenjanje jermena in nagibni sklop. Navpično gibanje stisne vzmet, ki zagotavlja stalno napetost jermena, tudi če se dolžina jermena poveča zaradi toplote, ki nastaja pri rezanju.

6. Pregled za preverjanje pravilnega vodenja žaginega lista

Na strani okvirja je odprtina za pogled na jermensko pogonsko kolo. Tako lahko spremljate pravilno poravnavo vodila jermena in njegov položaj na litoželeznem kolesu.

7. Miza iz litega železa

Miza podpira obdelovanec ter omogoča nagibanje in rezanje pod različnimi koti. Opremljena je z utor za kotno ravnilo na desni strani traku. Na sredini je namizni vložek, skozi katerega gre jermen. Če se jermen premakne izven sredine, ta vložek ščiti rezilo pred poškodbami. Miza je lahko opremljena tudi z vzporednim ravnilom za prečne reze. Obe strani mize sta povezani z vijaki in maticami, ki preprečujejo, da bi se miza izkrivila. Matica in vijak morata biti vedno pritrjena na mizo in odstranjena le pri demontaži ali montaži traku.

8. Nastavev višine rezanja

Za nastavev višine rezanja so pritrjena zgornja vodila jermena. Višina je navpično nastavljiva z ročnim kolesom. Vodila je treba nastaviti tako, da so tik nad rezanim lesom. Ta nastavev je najvarnejši način upravljanja tračne žage.

9. Vodila jermenov

Na žagi sta dva sklopa vodil jermena, eden nad in eden pod mizo. Funkcija vodil je zagotoviti stabilnost jermena in minimalen premik v levo.

/ desno, naprej / nazaj. Vodila nad mizo so nameščena na grebenu z navpično nastavitvijo. Zgornja vodila so nastavljiva tako, da je vedno v položaju tik nad rezanim obdelovancem. Tako je trak maksimalno stabilen. Vodila so opremljena s keramičnimi vložki, ki ga je mogoče nastaviti na skoraj ničelni povratni učinek.

10. Sestava vzdolžnega ravnila

Vzdolžno ravnilo je sestavljeno iz vodilne palice, zglobov, nosilca za ravnilo, skale in nastavljivega ravnila. Vodilna palica ravnila je pritrjena na sprednji del mize. Celoten sklop ravnila je voden vzdolž palice. Čep drsi vzdolž vodilne palice in ga je mogoče zakleniti v katerem koli položaju za priročno nastavev širine rezanja. Pravilo je na spoj pritrjeno s tremi vijaki.

Pravilo je na pritrdišče pritrjeno z dvema ročajema, ki omogočata nastavev ravnila na mizi. Pravilo je mogoče nastaviti v vodoravni (13 mm) ali navpični položaj (140 mm). Na strani mize je lestvica za določanje oddaljenosti ravnila od rezila žage.

Opomba: Vsakič, ko odstranite ravnilo z linije, ga morate ob ponovni namestitvi pravilno poravnati.

11. Sesanje 100 mm

S tračno žago nastane veliko žagovine, zato je odsesavanje zelo . Ustrezno odsesavanje dosežete tako, da 100 mm cev priključite na odprtine za odsesavanje na strani stroja z najmanjšo zmogljivostjo 1699 m³/h. Močnejše kot je sesanje, bolje je za vas in vaš stroj.

12. Vzvod za hitro sprostitev napetosti jermena

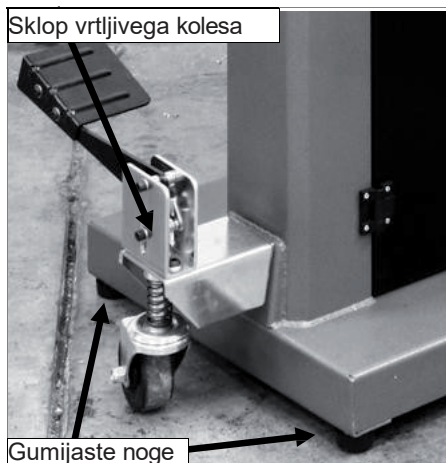
Na zadnji strani tračne žage je vzvod za hitro sprostitev. Ročica omogoča priročen način hitrega sproščanja napetosti jermena in močno pospeši zamenjavo jermena.

13. Krmilno kolo za vodilo žaginega lista

Krmilno kolo jermena se nahaja na zadnji strani žage in se uporablja za nastavitev pravilnega vodenja jermena po litinskem kolesu. Po nastavitvi je treba kolesce zakleniti.

14. Izbirno mobilno podnožje

Opcijski komplet za premikanje po delavnici je pritrjen na stojalo in ga sestavljata dve fiksni kolesi zadaj in vrtljivo kolo spredaj žage. Vrtljivo kolo se aktivira in deaktivira s pedalom. Po deaktivaciji vrtljivega kolesa žaga stoji na dveh nogah.



15. Izbirna osvetlitev

Opcijska osvetlitev je dobavljena s štirimi vijaki za predhodno izvrtane luknje na vrhu .

16. Blokada nastavitve višine rezanja

Zgornja vodila so pritrjena na navpično nastavljiv vodilni greben. Po nastavitvi višine vodil se greben zaskoči z vrtljivim kolesom.

17. Kolesa iz litega železa

Žagin trak je voden po dveh litoželeznih kolesih s poliuretansko površino. Ta površina vodi žagin list in ščiti zobe pred litoželeznimi kolesi.

površino koles. Spodnje kolo je gnano in je z gumijastim pogonskim jermenom pritrjeno na motor. Spodnje kolo poganja jermen in vleče navzdol skozi obdelovanec. Zgornje kolo ima dve funkciji. Ena funkcija je uravnoteženje in vodenje jermena, druga funkcija pa je napenjanje jermena. Obe funkciji sta nastavljivi.

18. Zavore

Tračna žaga je opremljena z zavoro, ki jo upravljate s pritiskom na pedal. Ko pritisnete pedal, se kolo odklopi od pogona in se vodilno kolo ustavi.



Varnostni pokrovi

Delovanje pasu je lahko zelo nevarno. Stroju je priloženih več pokrovov, ki jih JE treba namestiti in uporabljati, ko stroj . Na spodnjih vratih je pritrjena ki je navpično nastavljiva, ko so vrata zaprta. Na grebenu je tudi pokrov, ki omogoča nastavitev višine reza.

Mehanizem za nagibanje in napenjanje

Zgornje kolo je povezano z nagibnim in napenjalnim mehanizmom. Ta mehanizem uravnava položaj kolesa in pravilno nastavitve vodila tračnega lista. To se doseže z ročajem na zadnji strani stroja, ki pritisne na mehanizem in nastavi os kolesa tako, da se vrti skladno s spodnjim kolesom.

Druga funkcija mehanizma je napenjanje tračnega lista, ki se izvaja z navpičnim nastavljanjem zgornjega kolesa. Ročaj je nameščen pod zgornjim kolesom in z vrtenjem premika kolo navzgor ali navzdol.

Stroj je opremljen z mehanizmom za hitro sprostitve ali napenjanje pasu, ki se nahaja na zadnji strani stroja. Mehanizem ima vzmet, ki pomaga ohranjati stalno napetost, ko se pas zaradi toplote, nastale pri rezanju, razteza.

Priključitev na napajanje

Žaga je opremljena s kablom in vtičem.

Identifikacija

Na zadnji strani stroja je seznam vseh proizvodnih podatkov, vključno s serijsko številko, modelom in dolžino traku.

LAGUNA 		
Laguna 18bx Bandsaw		
Model	mband 18bx-2203	
Power	3~400V 50Hz 5.6A P2=2.2kw S1	
Specification	 3-30mm x 3651-3696mm v _s =965 m /min SCCR=6kA	
Article No.	Weight	186kg
Series No.	Year	
LAGUNA TOOLS 2072 Alton Parkway, Irvine, CA 92608 www.lagunatools.com		

Ta tračna žaga je zasnovana za dolgoletno varno delo. Pred sestavljanjem ali uporabo v celoti preberite ta priročnik.

Trak se vedno premika proti mizi, zato ni nevarnosti (razen pri posebnih rezih), da bi se material odbil proti upravljalvcu stroja, kar imenujemo povratni udarec.

Nevarnost povratnega udarca je največja pri namizni žagi.

Zato mnogi lesarji raje uporabljajo tračno žago, zlasti pri rezanju majhnih kosov. Edinstvena lastnost tračne žage je, da se obdelovanec lahko vrti okoli žaginega lista in tako ustvari krivuljo.

Ker je list žage razmeroma tanek, lahko z manjšo močjo reže velike obdelovance. se tračna žaga pogosto uporablja pri rezanju eksotičnega lesa.

3.2 Tehnični podatki

Motor	400 V, 2,2 kW, 50 Hz, 3 faze
Odklopnik tokokroga	3 x 16 A, odklopna karakteristika C (16/3/C)
Vstavite	463 mm
Miza iz litega železa	508 mm x 660 mm
Nagibanje mize	- 6 stopinj+ 45 stopinj
Utor za kotno ravnilo	9,5 mm x 19 mm
Višina mize	965 mm
Vodilno kolo	Lito železo
Višina reza	406 mm
Najmanjša dolžina pasu	3651
Največja širina traku	31,75
Najmanjša širina pasu	3 mm
Vodiči	Keramika
Višina	1 975 mm
Dimenzije (Š x G)	919 mm x 759 mm
Strojna noga	688 mm x 500 mm
Dimenzije z mobilnim podaljškom (Š x G)	1093 mm x 797 mm
Proga brez mobilnega podaljška	949 mm x 618 mm
Prevozna teža	200 kg
Teža	186 kg
Dimenzije Š x G x V	2070 mm x 860 mm x 615 mm
Mobilne razširitve	Izbirna stran
Razsvetljava	Izbirno
Dimenzije ravnila	18,5 cm x 57,5 cm

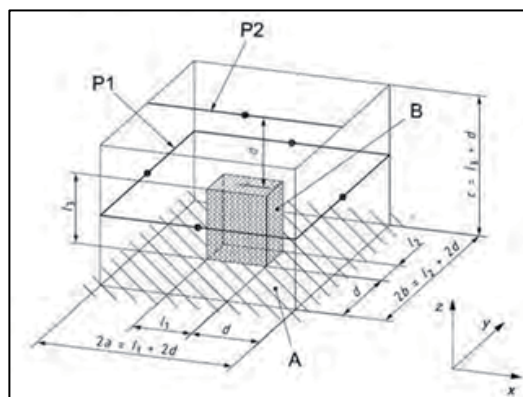
3.3 Emisije hrupa

Ekvivalentna raven zvočnega tlaka A po EN ISO 3746: 73,56 dB(A)

Negotovost K v decibelih: 4,0 dB(A) po EN ISO 4871.

Navedene vrednosti predstavljajo ravni emisij in **niso nujno varne ravni hrupa pri delu**. Čeprav obstaja določena povezava med emisijskimi ravnmi in izpostavljenostjo, je ni mogoče zanesljivo uporabiti za ugotavljanje, ali so potrebni dodatni preventivni ukrepi ali ne.

Dejavniki, ki vplivajo na raven izpostavljenosti, vključujejo velikost delovnega prostora, druge vire hrupa itd. – na primer število strojev in dodatnih procesov. **Dovoljena raven izpostavljenosti se lahko razlikuje od države do države.**



4. Splošna varnost pri delu

OPOZORILO: Zaradi lastne varnosti pred zagonom žage **preberite navodila za uporabo**.

- Zaščitite svoj vid.
- Zataknenega materiala ne odstranjujte, dokler se trak popolnoma ne ustavi.
- Vzdržujte pravilno napetost, vodilo traku in ležaje.
- Pred rezanjem poravnajte ravnilo.
- Obdelovanec trdno pritrdite na delovno mizo.
- PRI DELU VEDNO UPORABLJAJTE PODAJALNIK.
- Roke in prste držite stran od žaginega traku.

4.1 Varnostna pravila

- Varnostna varovala vzdržujte v brezhibnem stanju.
- S površine žage odstranite ključke in drugo orodje. Navadno pred vklopom stroja preverite, ali so vsa orodja ali ključki odstranjeni s površine stroja.
- Delovno površino vzdržujte čisto. Neurejena delavnica ali neurejen prostor v bližini stroja lahko povzroči nesreče.
- Ne uporabljajte v nevarnih okoljih.
- Ne uporabljajte stroja ali orodja v vlažnih ali mokrih razmerah in jih ne izpostavljajte dežju.
- Delovno mesto mora biti dobro osvetljeno.
- Hranite zunaj dosega otrok. Vse otroke in neizkušeno osebje držite na varni razdalji od delovnega območja.
- Delavnico pred otroki zavarujte s ključavnicami, centralnimi stikali ali shranjevanjem zagonskih ključev.
- Pri delu ne uporabljajte pretirane sile. Pravi stroj ali orodje bo delo opravilo bolje in varneje s hitrostjo in silo, za katero so stroji zasnovani.
- Uporabite prava orodja. Ne uporabljajte orodij ali pripomočkov za dela, za katera niso namenjena.
- Uporabite ustrezen podaljšek. Prepričajte se, da je podaljšek v dobrem . Če uporabljate podaljšek, se prepričajte, da uporabljate dovolj močan kabel. Uporaba napačnega podaljška lahko povzroči pregrevanje ali izgubo moči.
- Nosite primerna delovna oblačila. Ne nosite ohlapnih oblačil, kravata, rokavic, zapestnic, prstanov ali drugih dodatkov, ki bi se lahko ujeli v gibljive dele. Priporočljiva je nedrseča obutev. Dolge lase imejte spete.
- Vedno nosite zaščito za oči. Pri rezanju prahu uporabljajte tudi masko za obraz ali prahu. Vsakdanja očala imajo le stekla, odporna proti udarcem; niso varnostna zaščita oči.
- Obdelovanec vedno ustrezno zavarujte pred neželenimi premiki. Če uporabite objemke ali primež. Njihova uporaba je varnejša od ročnega premikanja obdelovanca in sprostí obe roki za upravljanje stroja.
- Ne naslanjajte se na dele stroja. Vedno ohranite ravnotežje.
- Izvajajte redno vzdrževanje. Uporabljajte le ostrá in čista orodja, da zagotovite čisto in varno delo. Upoštevajte navodila za mazanje in vzdrževanje dodatne opreme.
- Pred zamenjavo dodatne opreme, kot so jermeni ali vodila, stroj izključite iz električnega omrežja.
- Zmanjšajte tveganje nenamernega zagona. Pred priključitvijo se prepričajte, da je stikalo v izklopljenem položaju.
- Uporabljajte samo priporočeno dodatno opremo. Priporočeno dodatno opremo najdete v uporabniškem priročniku. Uporaba neprimerne dodatne opreme lahko povzroči poškodbe.
- Nikoli ne splezajte na stroj. Žaga se lahko prevrne ali pa jo lahko ujamete z žaginim .
- Preverite poškodovane dele stroja. Pred vsako nadaljnjo uporabo stroja skrbno pregledajte zaščitne elemente ali druge dele, ki so bili morda poškodovani med prejšnjo uporabo. Da bi ugotovili pravilno delovanje, preverite gibljive dele, ali so poravnani, pritrjeni, poškodovani ali v drugih pogojih, ki bi lahko vplivali na delovanje stroja. Poškodovana varovala ali zaščitne elemente je treba pred uporabo stroja ustrezno popraviti ali zamenjati.
- Smer podajanja materiala. Material podajajte le v smeri vrtenja traku, noža ali rezalnika.
- Orodja nikoli ne puščajte brez nadzora, po uporabi ga vedno izklopite. Ne puščajte stroja samega, dokler se popolnoma ne ustavi.

Ker je gibanje traku vedno navzdol proti mizi, je nevarnost majhna (razen pri posebnih rezih). Nevarnost povratnega udarca je največja pri namizni žagi.

Zato mnogi lesarji raje uporabljajo tračno žago, zlasti pri rezanju majhnih kosov. Edinstvena lastnost tračne žage

žage je, da se obdelovanec lahko vrti okoli žaginega lista in tako ustvari krivuljo. Ker je žagin list razmeroma tanek, lahko z manjšo močjo reže velike obdelovance. Zato se tračna žaga pogosto uporablja pri rezanju eksotičnega lesa.

5. Sestavni deli za prevoz in pakiranje

5.1 Prevoz in razpakiranje

Pred razpakiranjem novega stroja morate najprej preveriti dokumente o pakiranju, obračunu in pošiljanju, ki jih je priskrbel prevoznik. Prepričajte se, da na embalaži ali stroju ni vidnih poškodb. Preverjanje opravite, preden voznik odpelje pošiljko. Morebitne poškodbe morajo biti označene v dobavnih dokumentih, ki jih podpišete vi in dobavitelj. Nato se morate v 24 urah obrniti na prodajalca.

5.2 Prejem stroja

Za razpakiranje naprave potrebujete klešče, nož in ključ.

Opomba: Stroj je težak in če dvomite o opisanem postopku, poiščite strokovno pomoč. Ne poskušajte izvajati postopkov, za katere menite, da so nevarni ali presegaajo vaše sposobnosti.

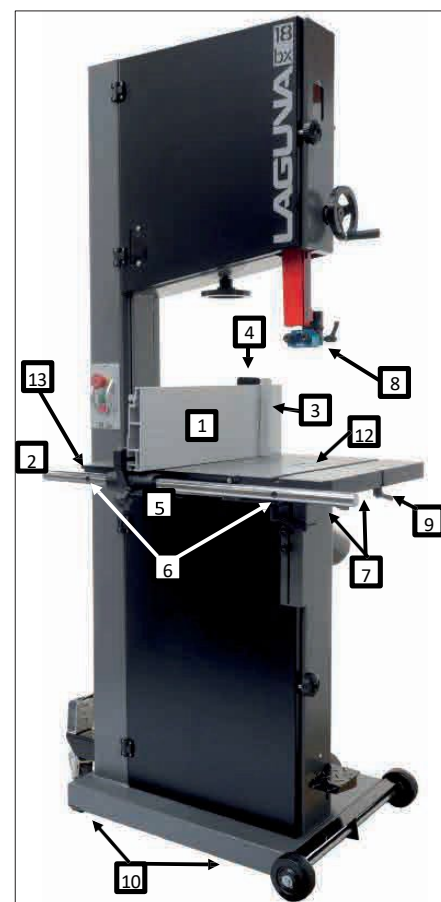
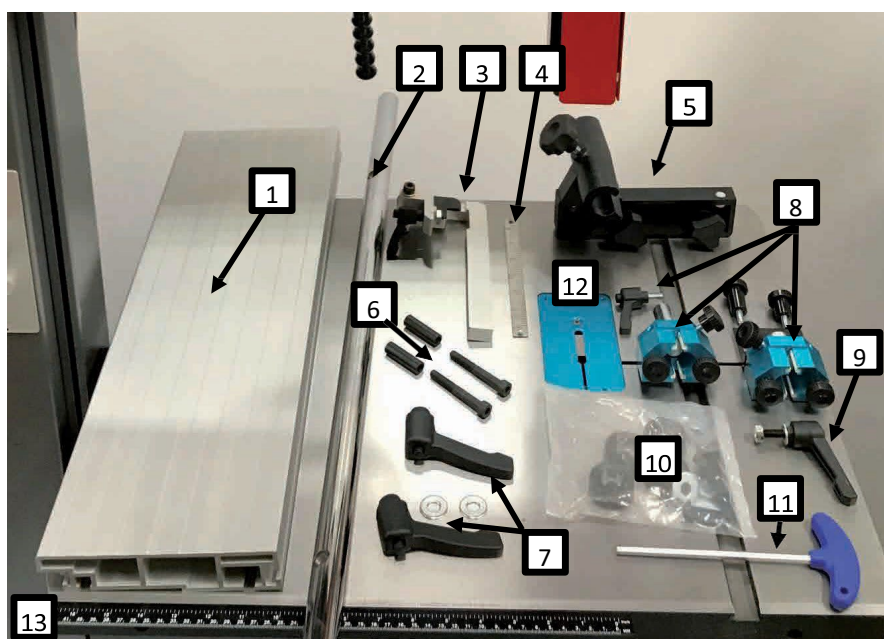
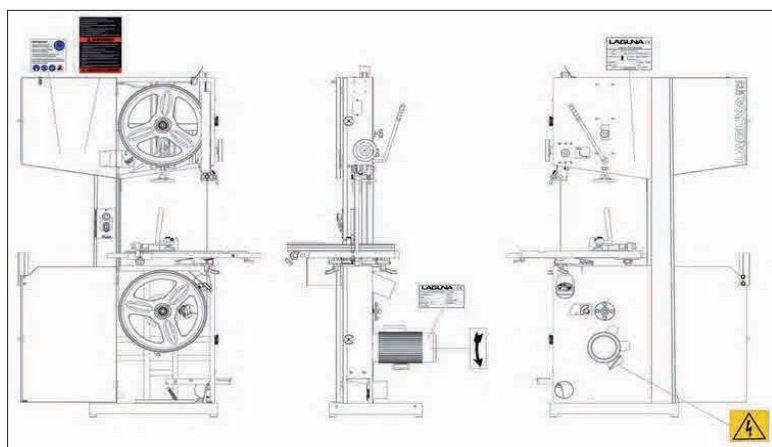
S kleščami prerežite trak, s katerim je stroj pritrjen na paletu.

OPOZORILO: TREBA JE BITI ZELO PREVIDEN, SAJ JE TRAK RAZTEGNJEN IN LAHKO POVZROČI POŠKODBE, ČE GA PREREŽETE.

Tračna žaga je dobavljena v kartonski škatli in polistirenu.

1. Odprite škatlo in odstranite proste dele ter polistiren na vrhu škatle.
2. Odstranite tračno žago iz embalaže. Potrebovali boste dve ali več oseb, saj je tračna žaga težka.
3. Dvignite spodnji polistiren in odstranite dele, ki so zapakirani pod.

Lokacija opozorilnih znakov



1. Pravilo
2. Vodilna palica vodila
3. Prihod vladarja
4. Pravilo
5. Usmerjanje vladarja
6. Zaščita linije
7. Zaklepanje nagiba
8. Keramični povodci
9. Pritrditev žaginega traku
10. Kolesa
11. Štirikotni ključ 5 mm
12. Vstavljanje tabele
13. Lestvica

Opomba: Litoželezni in jekleni deli stroja so obdelani z zaščitnim oljem proti koroziji, pred začetkom delovanja stroja pa je treba vse te dele stroja razmastiti s tehničnim alkoholom ali tehničnim bencinom.

5.3 Sestavni deli paketa

Montažni pripomočki (Slika 8a, 8b).

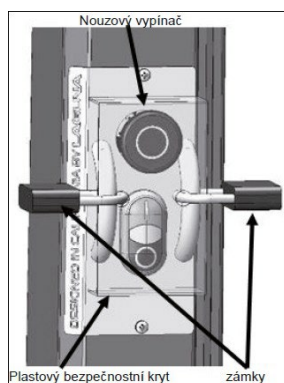
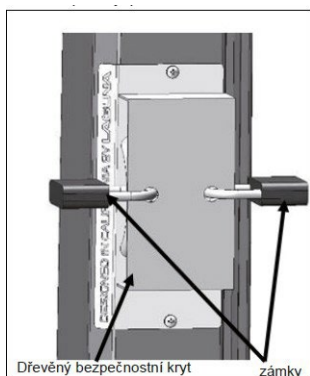
5.4 Lokacija žage

Pred dvigom tračne žage s palete izberite mesto, kjer boste stroj uporabljali. Strogih pravil za njeno postavitve ni, v nadaljevanju pa je navedenih nekaj smernic.

1. Izbrani položaj za žago mora zagotavljati dovolj prostora pred in za rezanim obdelovancem. Če žago uporabljati za manjše obdelovance, ni nujno, da upoštevate zgornja priporočila.
2. Ustrezna osvetlitev. Boljša kot je osvetlitev, bolj natančno in varno lahko delate.
3. Stabilna in trdna tla. Izberite trdna in ravna tla, po možnosti iz betona ali podobnega materiala.
4. Žago postavite v bližino vira električne energije in izpušnih plinov.

5.5 Zaklepanje žage

Priporočamo, da žage ne puščate nezavarovane in brez nadzora. Priporočamo, da za nadzorno ploščo izdelate pokrov, ki ga je mogoče zakleniti. Na naslednji strani predlagamo dva načina zaklepanja nadzorne plošče. Pokrov lahko izdelate iz lesa ali plastike. Najprej zaklenite gumb za v sili. Nato pritrdite pokrov tako, da na dva ročaja na nadzorni plošči namestite ključavnici (nista). Uporaba visečih ključavnic je zelo priporočljiva, saj tako stroj zavarujete pred nepooblaščenim upravljanjem s strani otrok ali neizkušenega osebja.



6. Gradnja in nastavitve

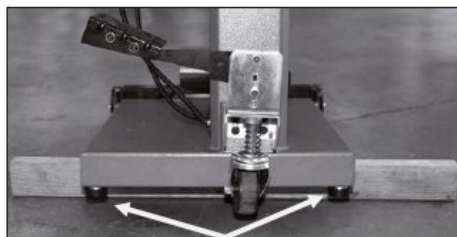
6.1 Pritrditev gumijastih blazinic na podstavek

Postopek 1

Po odstranitvi stroja iz škatle namestite gumijaste blazinice na podstavek žage.

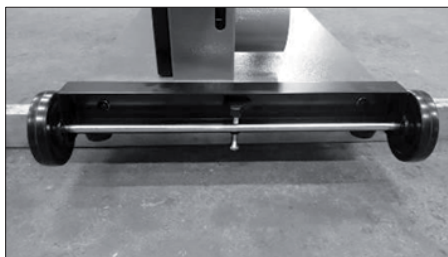
Postopek 2

1. Žago podprite z lesenimi deskami.
2. Na zadnji in sprednji del žage namestite gumijaste podložke.



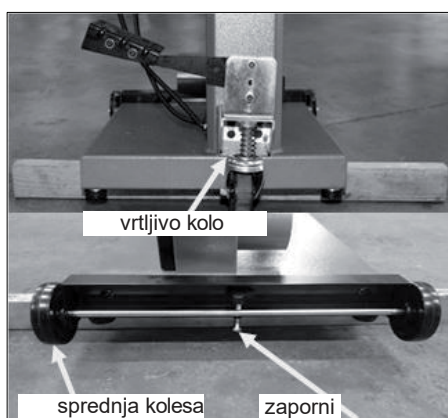
Gumijaste noge

6.2 Sestav mobilnega podstavka (dodatna oprema)

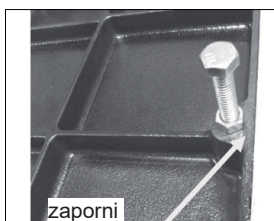
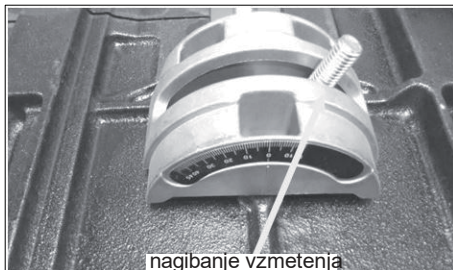


Podprta žaga

1. Žago podprite z lesenimi deskami.
 2. Namestite sklop vrtljivega kolesa na zadnji del žage.
 3. Sprednja kolesa namestite na sprednji del žage in odstranite obe gumijasti nogi.
- Opomba:** Nikoli ne uporabljajte tračne žage, če vrtljivo kolo ni blokirano.

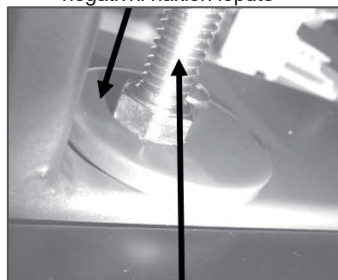


6.3 Sestava mize



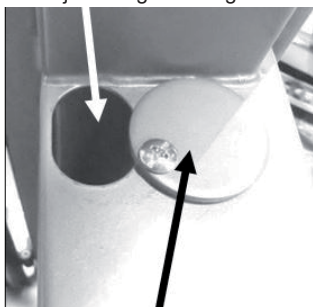
Pri sestavljanju priporočamo delo v dveh osebah, od katerih ena drži mizo, druga pa pritruje mizo na žago.

negativni naklon lopute



zaporni vijak

luknja za negativni nagib



negativni naklon lopute

Miza je opremljena z omejevalnim vijakom, ki se uporablja za hitro poravnavo mize po nagibu. Zaustavitveni vijak pritrdi zaskočnico za negativni nagib. Ko se zaskoka za negativni zasuk sprosti, lahko mizo nagnete do -7 stopinj.

Miza, pritrjena na tračno žago



nagibanje vzmetenja

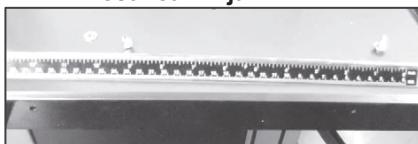


ročaj za zaklepanje

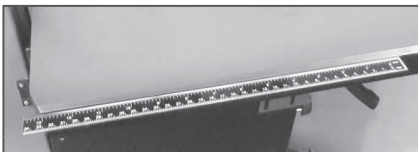
Ko je miza pritrjena v vzmetenje, pritrdite oba ročaja za zaklepanje. Primerjavo mize s trakom žage najdete v nadaljevanju priročnika.

6.4 Pritrditev lestvice

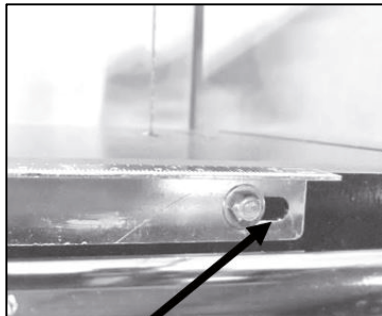
Lestvica z vijaki



Miza z nameščeno tehniko



S priloženimi vijaki pritrdite tehniko na mizo. Vijakov ne zategnite do konca, saj bo položaj ravnila prilagoditi glede na žagin list (v nadaljevanju priročnika).

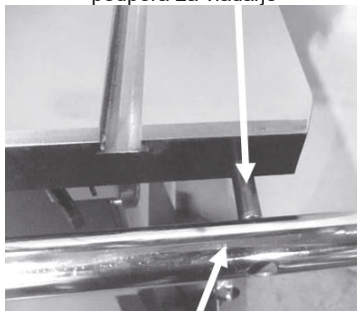


prostor prilagoditev lestvice

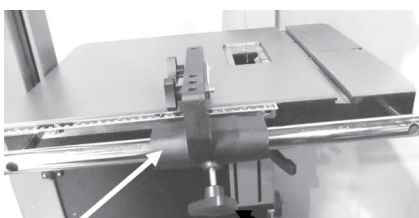
6.5 Namestitev ravnila

1. Z nosilci in vijaki pritrdite vodilno palico na mizo.
Opomba: Razdalja luknjami za pritrditev in koncem palice je različna, zato mora biti najbolj oddaljeni konec bližje zadnjemu delu žage (najbližje palici).
2. Nosilec ravnila potisnite na palico in ga pritrdite z vijakom.
3. Pravilnika namestite na mehanizem.
4. Nežno dvignite in zaklenite ravnilo z vpenjalnimi vijaki.

podpora za vladarje

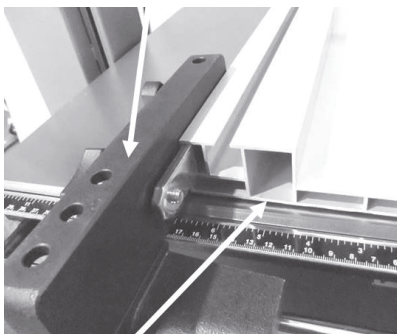


razmejitevni znak



držalo za ravnilo

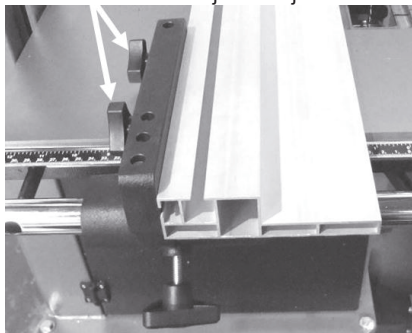
Ključavnica za ravnilo Nosilec ravnila



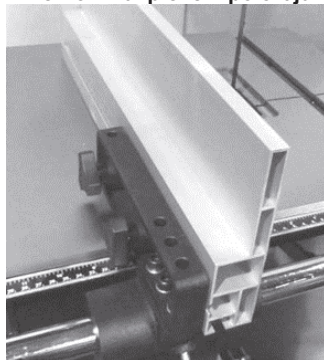
Merilo v vodoravnem položaju

Merilo v vodoravnem položaju

zavarovanje vladarja



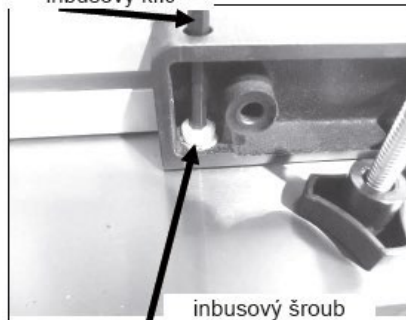
Merilo v navpičnem položaju



Držalo za ravnilo in ravnilo sta z najlonskim vijakom dvignjena nad mizo. Ta vijak ščiti površino mize pred praskami. Vijak je nastavljiv.

Opomba: Na sliki je vijak za zaklepanje ravnila odvit.

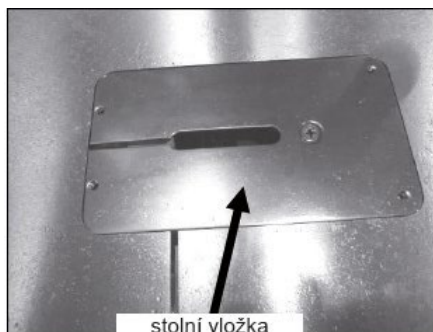
inbusový klíč



inbusový šroub

6.6 Namestitev namiznega vložka in omejevalnika ravnila

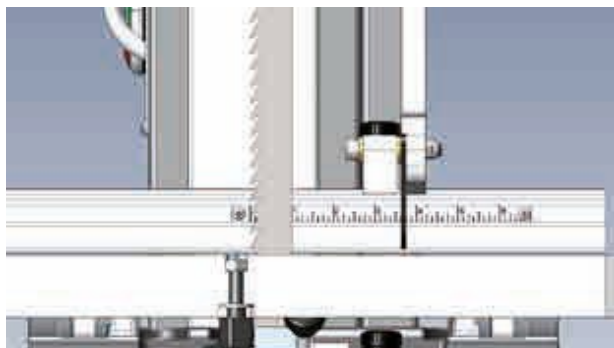
Stroj je opremljen z namiznim vložkom, ki ga drži vijak. Pred namestitvijo ali odstranitvijo jermena je treba vložek odstraniti. Vložek je izdelan iz mehkega aluminija, da ne poškoduje zob jermena, če pridejo v njim. Vložek je opremljen z vijaki za navpično poravnavo z ravnino mize. Vložek je nastavljen, po potrebi ga nastavite. Nad mizo postavite ravnilo in nastavite vijake tako, da bo vložek poravnal z .



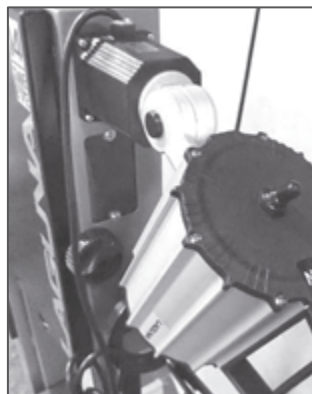
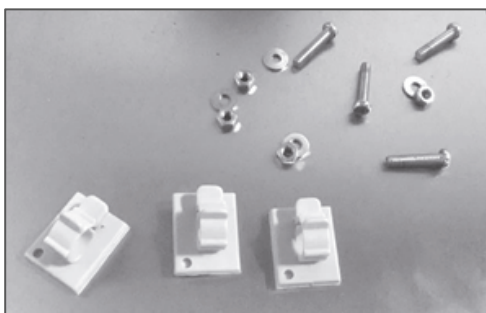
stolní vložka

Namestitev omejevalnika ravnila

Z omejevalnikom na ravnilu lahko prilagodite dolžino pri rezanju nepenetracijskih rezov. Za nastavitev omejevalnika je treba lestvico pritrditi na T-rezo na vrhu ravnila v navpičnem položaju. Vrednost "0" mora biti poravnana z rezilom. Nastavite omejevalnik na želeno dolžino reza in ga zaklenite s hitrim ročajem.



6.7 Namestitev dodatne razsvetljave



Nameščena razsvetljava

Lučka je nameščena na vrhu žage, kot je prikazano na sliki. Svetilka je opremljena z vtičem. Kabel mora biti napeljan tako, da se v nobenem primeru ne približa tračnemu pasu ali vratom ohišja stroja. Priporočeno vodenje kabla si oglejte na sliki. Za pritrditev kabla vzdolž zgornjega dela tračne žage uporabite kabelske objemke. Priporočajte se, da kabel ni speljan preko odprtine na vrhu žage.

6.8 Priključitev žage na električno omrežje

Za priključitev na električno omrežje je žaga opremljena s 400V/16A vtičem. Za zaščito električnega tokokroga priporočamo uporabo 16A trifaznega odklopnika z odklopno karakteristiko C (16/3/C). Za vklop ali izklop motorja pritisnite gumb Start/Stop.

7. Preizkušanje žage

1. Zaprite pokrova na spodnjem in zgornjem delu žage.
2. Preverite, ali je rdeče varnostno stikalo v pravilnem položaju.
3. Prepričajte se, da na stroju ni orodja ali ohlapnih delov.
4. Preverite, ali so vsi nastavitveni in zaporni ročaji dobro zategnjeni.
5. Preverite, ali ni nameščen žagarski trak; veliko varneje je preizkusiti stroj brez nameščenega traku.
6. Priključitev žage napajanje.
7. Vključite žago s pritiskom na zeleni gumb.
8. Spodnje kolo se začne vrteti.
9. Preverite, ali stikalo deluje pravilno.
10. Stroj med delovanjem (brez žage) izklopite z gumbom za ustavitev. Motor se mora izklopiti in ugasniti.



1. Če stikala ne delujejo, stroja ne uporabljajte, dokler napake ne odpravite.
2. Med vožnjo pritisnite rdeče stikalo za silo. Motor se mora izklopiti in ugasniti.
3. Med vožnjo pritisnite zavoro.
Motor se odklopi od pogona in .
Če tračna žaga ne opravi tega preskusa, je ne smete uporabljati, dokler se napaka ne odpravi.

7.1 Pred vklopom

Pred uporabo žage preberite navodila za uporabo.

1. Če še niste popolnoma seznanjeni z delovanjem tračne žage, se posvetujte z usposobljeno osebo.
2. Prepričajte se, da je stroj pravilno ozemljen in da so upoštevana vsa pravila električne varnosti.
3. Tračne žage ne uporabljajte, če ste pod vplivom drog, alkohola ali zdravil ali če ste utrujeni.
4. Vedno nosite zaščitna očala ali obrazni ščit ter zaščito za sluh.
5. Nosite **maska proti prahu**; dolgotrajna izpostavljenost drobnemu prahu, ki nastane pri delu s tračno žago, je nevarna.
6. Snemite kravato, prstane, uro in ves nakit. Zavijajte rokave; ne želite, da bi se karkoli ujelo v žago.
7. Prepričajte se, da so zaščitni pokrovi nameščeni, in jih vedno uporabljajte. Pokrovi vas ščitijo pred stikom s trakom.
8. Prepričajte se, da so zobje žaginega lista usmerjeni navzdol proti mizi.
9. Nastavite zgornji pokrov traku tako, da je tik nad materialom, ki ga želite rezati.
10. Prepričajte se, da je trak pravilno napet in da je vodenje ustrezno nastavljeno.
11. Preden odstranite obdelovanec z mize, ustavite stroj.
12. Roke, dlani in prsti naj nikoli ne bodo v bližini žaginega traku.
13. Prepričajte se, da uporabljate pravilno velikost in vrsto žaginega traku.
14. Obdelovanec trdno držite na mizi. Ne poskušajte rezati materiala z ukrivljeno spodnjo stranjo, če ni dovolj pritrjen.
15. Na koncu reza uporabite podaljšano roko (podajalnik). To je najnevarnejši del reza, saj je rez dokončan in rezilo izpostavljeno.
Podajalni bloki ali podaljšane roke so splošno dostopni.
16. Obdelovanec trdno držite in ga s primerno hitrostjo premikate v rez.
17. Če se obdelovanec zatakne ali ga morate iz kakršnegakoli drugega razloga odstraniti iz reza, izklopite stroj.

7.2 Namestitev žaginega traku v žago

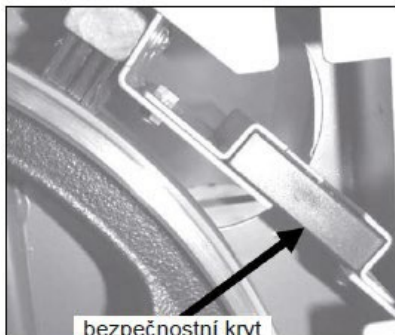
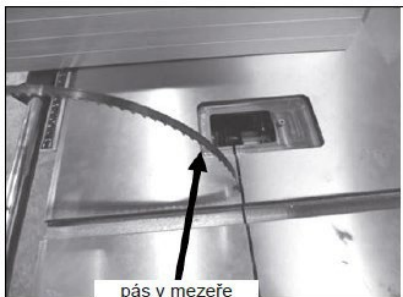
Če želite kar najbolje izkoristiti svojo tračno žago, morate uporabiti pravi žagin list in pravilno nastaviti vodilo. To je preprosta naloga. Če se naučite pravilno namestiti in nastaviti trak, bo namestitev traku vprašanje. Bodite pri nameščanju žaginih listov, še posebej širokih žaginih listov. Vedno nosite rokavice in zaščitna očala.



Odklopite tračno žago od električnega napajanja

1. Odstranite mizni vložek tako, da sprostite vpenjalni vijak..
2. Odstranite ročaj za pritrditev vrzeli v mizi
3. Odstranite plastični varnostni vložek na spodnjem kolesu.
4. Kolikor je mogoče, sprostite stranske in zadnje vrvice (spodaj in zgoraj). Tako zagotovite, da med sestavljanjem, vodenjem in napenjanjem jermena ne bodo ovirale dela.
5. Odvijte pas. Vedno nosite rokavice in zaščitna očala. Na jermenu je lahko umazanija, očistite jo s krpo stran od zob, da se ne zatakne v zobe.

6. Preverite zobe in splošno stanje jermena. Če so zobje usmerjeni v napačno smer, boste morali jermen . Z obema rokama primite jermen in ga obrnite.
7. Drsite jermen skozi vrzel v mizi.
8. Odprite spodnja in zgornja vrata žage. Na zgornje kolo namestite jermen in ga napeljite skozi vrzel v navpičnem stebričku. Nato vstavite rezilo v odprtino za varovalo jermena in zaprite pokrovna vrata.
9. Razrahljajte napenjalni vzvod na žaginem listu in obračajte napenjalno kolo, dokler na spodnjem kolesu ni dovolj prostora za namestitev lista.
10. S premikanjem vzvoda za hitro sprostitve vrnite žagin trak.
11. Z napenjalnim kolesom po potrebi nastavite napetost jermena.



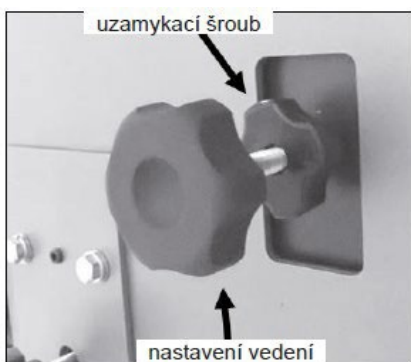
7.3 Upravljanje pasov

Vodenje jermena na litoželeznih kolesih O pravilnem položaju jermena na vodilnih kolesih obstaja veliko mnenj. Nekateri priporočajo vodenje širokih rezil tako, da zobje štrlijo tik nad robom gumijaste površine kolesa. Nekateri pa priporočajo enako vodenje vseh trakov, ne glede na velikost, in točno vzdolž traku na kolesu. Prednost prve metode, ki vodi trak tako, da se zobje ne dotikajo gumijaste površine, je, da zobje ne morejo poškodovati površine kolesa. Pomanjkljivost je, da jermen ni napet vzdolž sredine kolesa, kar lahko povzroči nihanje ali drgetanje jermena. Prednost vodenja jermena po sredini pa je njegova stabilnost napenjanju, kar pomeni manjšo možnost nihanja ali treslajev. Slabost je, da jermeni s preveč razmaknjenimi zobmi ponavadi poškodujejo gumijasto prevleko kolesa.

Nastavitev jermena ne vpliva na zmogljivost žage, saj jih vse vodi osrednji del koles. Priporočamo, da so vsi trakovi žage vodeni skozi osrednji del litih koles, saj tako zagotovite optimalno zmogljivost in gladek rez.

1. Počasi obračajte litoželezno kolo v smeri rezanja, da lažje nastavite vodilo traku.

Pas se mora počasi prilagajati kolesu. Če jermen zdrsne preveč naprej ali nazaj, ga med vrtenjem kolesa rahlo prilagodite s pomočjo nastavitvenega vodila, ki se nahaja na zadnji strani tračne žage.



Ko je jermen v pravilnem ga napnite. Zaklenite nastavev vodila.

Opomba: Napetost jermena je opisana v nadaljevanju priročnika.

2. Ne pozabite vrniti plastične pokrivne plošče

Opomba: Za končno nastavev vodila jermena mora biti jermen popolnoma napet.

Opomba: Nikoli ne nastavljajte vrvice med delovanjem žage.

Opomba: Na strani okvirja je okence za preverjanje zgornjega vodilnega kolesa.

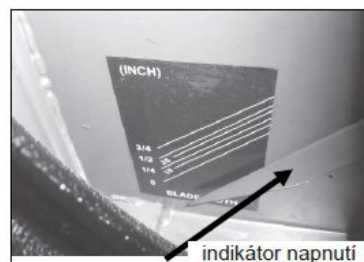
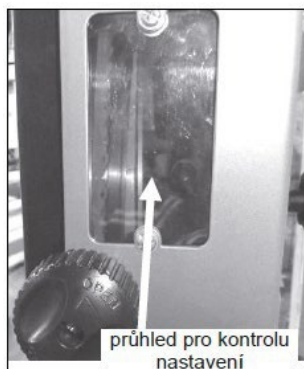
7.4 Napetost jermena

Obstaja veliko različnih mnenj o tem, kako napenjati jermen in ali je treba kupiti merilnik napetosti. Pred nakupom merilnika napetosti

Preberite naslednji nasvet: večina merilnikov napetosti je nameščenih na jermenu in merijo napetost med nastavljanjem. Vsak proizvajalec jermenov uporablja različne vrste jekla z različnimi trdnostmi. To pomeni, da ima vsaka vrsta jekla različne možnosti napetosti.

Če na primer kupite merilnik napetosti enega proizvajalca jermenov, je namenjen za uporabo na jermenih tega proizvajalca in ni nujno, da vam bo zagotavljal točne podatke na jermenih drugega proizvajalca. Pravzaprav nič ni tako hitrega in natančnega kot izkušnje pri namestitvi. Vaš stroj je opremljen z indikatorjem napetosti jermena, ki meri odklon napenjalne vzmeti na zgornjem kolesu.

Priporočamo, da ga uporabljate le kot splošno priporočilo in za napenjanje jermena uporabite enega od naslednjih postopkov napenjanja.



Postopek 1

Postopek 1

Ko gledate zgornje kolesce, postavite prst na položaj 9 ur. Prst premaknite 15 cm nižje in rahlo pritisnite na žagin . Odstopanje bi bilo mora biti 4-6 mm. Ponovno namestite vse pokrove in zaprite vrata. Zamenjajte vložek mize in preverite, ali se jermen prosto premika skozi vložek mize. Preverite, ali ste iz stroja odstranili vse ključe in ohlapne dele. Stroj priključite na električno omrežje. Za sekundo vklopite stroj in izklopite. Opazujte tek traku. Če je jermen pravilno voden, pustite stroj delovati s polno močjo. Če je treba vodilo jermena nastaviti, nastavitve ponovite.

Postopek 2

Napnite jermen v skladu z metodo 1.

Zaprite vrata in se prepričajte, da so vsi pokrovi nameščeni.

Vključite tračno žago in opazujte jermen s sprednje strani stroja. Zelo počasi začnite sproščati napetost jermena, dokler se ta ne začne tressti (zibati z ene na drugo). Nato začnite ponovno napenjati trak, dokler se ne preneha tressti, trak ne teče natančno. Napnite jermen za en poln obrat na ročaju, da prilagodite napetost jermena. Postopoma boste ugotovili, da bo za vsako velikost in vrsto jermena potrebna večja ali manjša dodatna nastavitve napetosti. Na primer, 0,15-centimetrski jermen bo potreboval manjšo prilagoditev kot 1,9-centimetrski jermen. Z nekaj vaje se bo vaša sposobnost pravilnega napenjanja jermena povečala.

Ključno pri vseh napenjanjih je, da je jermen raven in čim manj napet. Manj kot je jermen napet, daljša je njegova življenjska doba in tudi življenjska doba stroja.

Opomba: Zgornje kolo je opremljeno z vzmetjo, ki vzdržuje stalen pritisk na jermen. Pri rezanju z žaginin listom nastaja toplota, zaradi česar se list

se počasi širi. Vzmet kompenzira to spremembo dolžine, zato pazite, da vzmeti med napenjanjem ne premaknete. Opomba:

Če tračne žage ne uporabljate dlje časa (en , sprostite napenjanje traku. S tem boste podaljšali življenjsko dobo traku.

in stroji. Če je jermen napet, lahko na kolesih nastanejo vdolbine in zobci, ki lahko povzročijo vibracije ali vplivajo na delovanje stroja. Z razbremenitvijo napetosti boste znatno podaljšali življenjsko dobo stroja, ležajev in koles.

Če po delu na stroju sprostite napetost jermena, jo vidno označite kot "razrahljano". Označite število obratov, pri katerih ste jermen sprostili; tako boste vi ali naslednji upravljevec vedeli, kako pravilno ponovno napenjati jermen.

Odstranjevanje jermena z žage

1. Odklopite tračno žago od električnega napajanja
2. Odstranite objemko, ki poravnava obe polovici mize.
3. Odstranite vse pokrove.
4. Odstranite namizni vložek.
5. Sprostite napetost na zgornjem kolesu.
6. Odprite vrata in odstranite žagin trak uporabljajte rokavice in zaščitna očala); previdno ga potisnite skozi rezo v mizi.

7.5 Prilagajanje vodenja traku

Večina vodil za tračni trak je zasnovanih tako, da vodijo trak ob straneh ter nad ali pod stranskimi in zadnjimi vodili. V takšni konfiguraciji lahko med rezanjem pride do nenamernega obračanja traku, kadar material pritiska na zadnje vodilo.

Pri vodilih Laguna je to neželjeno obračanje odpravljeno, saj ta vodijo trak tako nad kot pod zadnjim vodilom, kar mu zagotavlja izjemno stabilnost.

Patentirana vodila Laguna so izdelana iz keramike, ki je izjemno odporna proti obrabi.

Zaradi teh lastnosti zagotavljajo dolgoletno in varno delovanje stroja tudi pri náročnem in intenzivnem delu..

Preberite naslednje opombe, ki vam bodo pomagale zagotoviti optimalno nastavitve sistema za vodenje Laguna.

Tako kot pri drugih sklopih lahko nepravilna nastavitve vodilnega sistema poškoduje žagin list ali sam stroj. Vodilno telo ne sme priti v stik z žaginin listom. Priporočamo, da vodite trak z roko, ne da bi bila vodila vpeta, dokler se ne prepričate, da je trak pravilno voden. Šele nato vpnite vodila in pustite, da vodijo trak.

Opomba o keramičnih vodilih Laguna.

1. Pri namestitvi žaginega traku na žago nastavite vodila, kot je priporočeno, in trak z roko vodite po vodilih vsaj dve popolni vrtenje.
2. Trak je lahko nepravilno varjen in morebitne netočnosti lahko poškodujejo keramična vodila (zadnja ali) ali trak.
Če je jermen nepravilno varjen, ga vrnite dobavitelju ali ga dajte obdelati.
3. Zadnje vodilo jermena je izdelano iz keramike, takoj ko jermen začne potiskati vanj, nastane trenje med jermenom in keramiko. Pri tem lahko nastanejo iskre. To je normalen pojav, ki bo postopoma izginil, ko se bo zadnji del jermena brusil sam.
4. V zadnjem vodilu se bo oblikoval majhen utor (to je normalen pojav). Priporočljivo je, da zadnjih 8 ur dela zavrtite zadnje vodilo za približno 15 stopinj. Žleb se ne bo poglobil in vodilo se bo enakomerno obrabilo.
5. Vodilo za žage Laguna 1412 se lahko uporablja z žaginimi lističi 3-31,75 mm.
6. Vodilni sistem Laguna uporablja keramična vodila za vodenje žaginega lista. Ta sistem ima različne prednosti (ne prevaja toplote, je odporen na itd.) Edina pomanjkljivost je krhkost vodil, zato ne smejo odpadati ali se uporabljati z zelo slabe kakovosti žaginimi lističi. Katero koli od zgoraj naštetih dejanj lahko keramična vodila razbije ali kako drugače poškoduje in vpliva na njihovo delovanje.
Morebitne poškodbe vodil niso zajete v garanciji.
7. Stranska vodila je treba pred zagonom stroja zategniti, sicer lahko z zatikanjem jermena ali poškodovanjem samih vodil poškodujete stroj.
8. Pri rezanju svežega lesa se lahko na traku zadrži smola. Keramična vodila pomagajo ohranjati trak čist, saj zadržujejo smolo. Zato priporočamo, da vodila vpnete čim bližje traku, ne pozabite, da se zobje žaginega traku ne smejo dotikati vodil. Čeprav bodo vodila pomagala pri odstranjevanju smole, se lahko zgodi, da bo zaradi nekaterih vrst lesa trak tako okužen, da ga bo treba očistiti s topilom.

7.6 Prilagajanje vodil

Trak mora potekati po sredini zadnjega vodila, stranska vodila pa morajo biti postavljena vzporedno s trakom. Če so bila vodila premaknjena iz tega položaja, jih nastavite v skladu s spodnjimi :

Vzporedna nastavitve zgornjih stranskih vodil.

Sprostite stranske vaje in jih razmaknite čim bolj . Sprostite celoten vodilni sklop in ga odmaknite od jermena. Potegnite zadnji povodec proti sebi, se nežno dotakne pasu, in ga zaklenite.
Sprostite ročaj, ki upravlja premikanje vodil naprej in nazaj. Keramična vodila nastavite tako, da so vzporedna s pasom in ne v isti ravnini z zobmi jermena. V tem položaju vodila zategnite.
Nežno potisnite eno od stranskih vodil, da se nežno dotakne jermena in ga zaklene. Enako naredite z drugim vodilom in pazite, da je med pasom in vodilom čim manjša vrzel. Priporočamo, da za oceno pravilne vrzeli uporabite na primer navaden papir.
Zategnite objemko in odstranite papir. Z roko zavrtite trak in pazite, da zvarji ne zadenejo keramike, saj bi lahko poškodovali.
Če je trak slabo varjen, ga popravite ali vrnite dobavitelju.
Ročno zavrtite jermen in preverite pravilno vodenje in kakovost jermena. Če se zadnji del jermena ujame na vodila, jermen prilagodite ali ga vrnite dobavitelju.



Spodnja linija pasu.

Spodnje vodilo jermena ima dva zaklepna vijaka, ki ob odklenitvi omogočata premikanje vodila naprej in nazaj. Ročno zavrtite rezilo in se prepričajte, da je jermen pravilno voden. Odvijte blokirna vijaka vodil. Sprostite dve objemki, ki nadzorujeta premikanje vodil naprej in nazaj. Nastavite keramična vodila tako, da ne ovirajo razporeditve zob, in jih zategnite. Med žagin trak in vodila vstavite bankovec ali kos papirja.

Previdno približajte stranska vodila k traku.

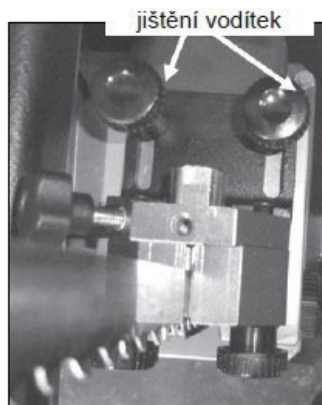
Zategnite vijake in odstranite papir ali beležko. Z roko zavrtite jermen in se prepričajte, da se zvarji ne dotikajo keramike, saj bi se lahko poškodovali. Če je pas nepravilno varjen, ga popravite ali vrnite dobavitelju.

Sprostite pritrdilni vijak zadnjega vodila in ga potisnite naprej, da se nežno dotakne zadnje strani traku. Sprostite pritrdilni vijak zadnjega vodila in ga potisnite naprej, da se nežno dotakne zadnje strani traku. Če se zadnji del traku zatakne za vodila, nastavite trak ali ga vrnite dobavitelju.

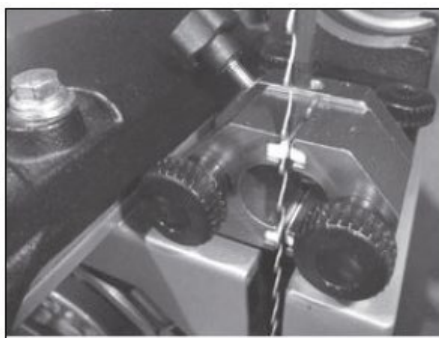
Opomba: Verjetno boste ugotovili, da vodila lažje nastavite, če mizo nagnete za 45 stopinj.

Opomba: Priporočljivo je, da vsakih 8 obrnete zadnji povodec za približno 15 stopinj. S tem boste znatno podaljšali življenjsko dobo zadnjega povodca.

Pred rezanjem lesa preberite varnostna pravila na sprednji strani tega priročnika.



Spodnje vodilo jermena (za je bila tabela odstranjena)



Prilagoditev stranskih vodil za zobnim razvodom



8. Uporaba žage

8.1 Uporaba žage in nastavitvev

Tračne žage so večinoma povezane z rezanjem krivulj, vendar je pogosto mogoče tudi ravno rezanje. Pravzaprav se pogosto uporablja za prečne reze in je za te namene veliko varnejša od poševne žage, poleg tega pa pri rezanju porabi manj lesa. Pri rezanju eksotičnih vrst lesa, kjer je zaželeno čim manj odpadkov, je žaga še posebej ugodna.

Rez je varnejši, saj je voden navzdol; ni nevarnosti, ki se včasih zgodi pri namiznih ali poševnih žagah. S tračno žago je mogoče rezati tudi debele materiale; le redke poševne ali namizne žage so primerne za velike kose. Slabost rezanja s tračno žago je končna obdelava reza, ki ni tako dobra kot pri namizni ali poševni žagi. Vendar lahko z uporabo kakovostnega tračnega žaginega lista slabi obdelavi.

Vzdolžni rez

Vzdolžni rez je narejen vzdolž strukture. Štirje najpogostejši vzdolžni rezi so vzdolžni, kotni, poševni in poševni rez.

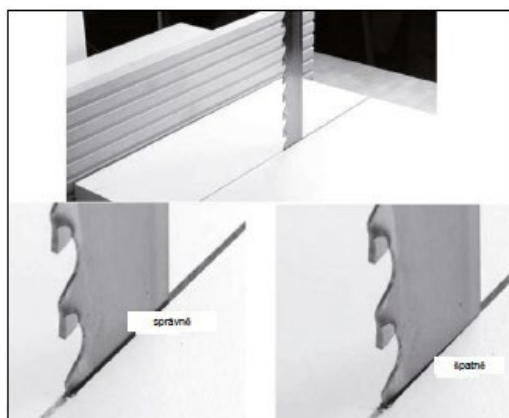
Za ravne reze s tračno žago se pogosto uporabljata dve tehniki. Prva je uporaba ene same točke za vodenje obdelovanca. Razlog za uporabo le ene točke za vodenje obdelovanca je nagnjenost žaginega lista k odklonu. To se imenuje odklon traku. Ena sama oporna točka omogoča upravljavcu stroja, da nadzoruje odklon in kompenzira netočnosti. Z malo vaje se lahko s to metodo izognete netočnostim.

Po drugi pa ste pravkar kupili ustrezno, zato ta metoda ni priporočljiva za večino postopkov.

Druga metoda je preprosta uporaba vzdolžnega ravnila. Ob pravilni nastavitvi lahko brez režete, vzdolžno ravnilo pa odpravlja netočnosti in je nujno potrebno pri težkem ali obsežnem delu. Ko boste obvladali pravilno nastavev ravnila, boste prvo metodo z eno točko uporabljali vse manj.

Nastavitev ravnila Postopek 1

1. Na rob obdelovanca narišite ravno črto.
2. Obdelovanec vodite v rez vzdolž narisane črte.
Če trak odstopa od črte, boste morali poravnati rez z nagibom obdelovanca.
To predstavlja kot odklona traku, ki ga uporabite kot osnovo za nastavev ravnila.
3. Če želite nastaviti ravnilo, sprostite pritrdilne vijake. Poravnajte ravnilo s črto, narisano na mizi, in ga zategnite.



Postopek 2

1. S sprostitev pritrdilnih vijakov začasno postavite ravnilo vzporedno s trakom.
Za zdaj natančna nastavev ni pomembna, saj jo bomo pozneje še prilagodil
2. Prvotna nastavev bo pozneje po potrebi dodatno prilagojena.
3. Na kosu odpadnega lesa naredite rez vzdolž ravnila in se ustavite na sredini reza.
4. Opazujte položaj zadnjega roba traku v rezu.

Zadnji del pasu mora biti na sredini reza, vendar je povsem se bo pas nagnil v določeno smer.

1. Nežno sprostite blokirni vijak in nastavite ravnilo. Ponavljajte korake 2, 3 in 4, dokler ni ravnilo pravilno nastavljeno.

Opomba: Morda boste morali opraviti nekaj manjših nastavitvev, dokler ne spoznate nastavitvev. Po nekaj nastavitvah bo to vprašanje nekaj minut.

Opomba: Vsak jermen se odklanja drugače, zato je treba po vsaki menjavi jermena elemente ponovno nastaviti.

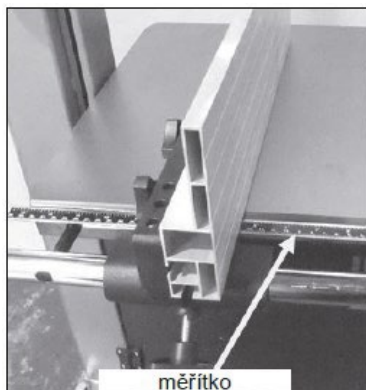
Opomba: Če si vzamete čas za pravilno nastavev ravnila, si boste prihranili živce in povečali zmogljivost žage.

Prilagoditev lestvice

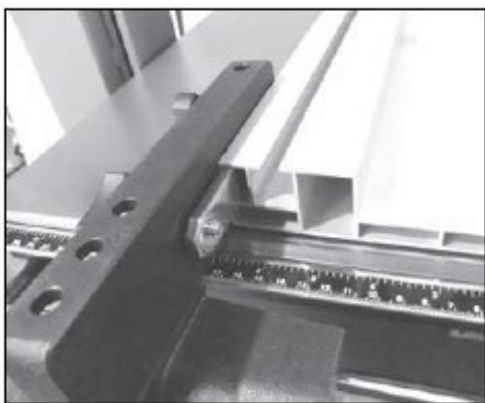
Na strani mize je skala za določanje oddaljenosti ravnila od rezila žage.

Opomba: Vsakič, ko odstranite ravnilo z linije, ga morate ob ponovni namestitvi pravilno poravnati. Ko je ravnilo pravilno nastavljeno

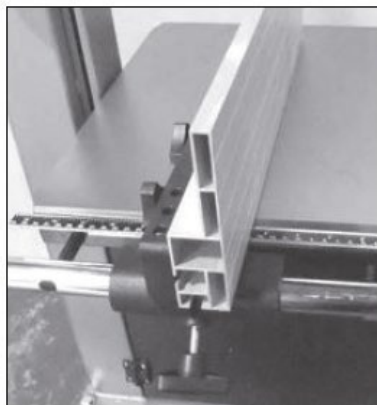
1. Pravilnika pritrdite v utor.
2. Izmerite razdaljo od sprednjega dela pasu do ravnila.
3. Na skali preverite razdaljo.
4. Razrahljajte vijake in jih po prilagodite.
5. Privijte vijake in ponovno preverite razdaljo.



Položaj vladarja Merilo v vodoravnem položaju



Merilo v navpičnem položaju



Pravilnika lahko uporabljate v dveh položajih (vodoravnem in navpičnem). Vodoravni položaj je primeren za rezanje tankih obdelovancev, saj bi bili takšni v navpičnem položaju nevarni in težavni. Pravilo v navpičnem položaju je idealno za rezanje visokih kosov.

Spreminjanje položaja ravnila

1. Razrahljajte pritrdilne vijake na litoželezni cevi.
2. Pravilnika potisnite iz litega vodila.
3. Pravilnika potisnite v drugi utor in zategnite pritrdilne vijake.

Tangencialni rez

Tangencialni rez pomeni rezanje deske vzdolž njene višine.

Tračna žaga je eden najbolj vsestranskih strojev v delavnici, saj z njo lahko režete debel ali tanek, raven ali ukrivljen material. Omogoča vam rezanje debelejših kosov lesa za pripravo furnirjev, tankih desk ipd.

Tako lahko obdelujete različne materiale brez potrebe po dodatni opremi.

Pri tangencialnem rezanju deske po njeni višini nastaneta dva kosa, ki sta si zrcalno simetrična. Z lepljenjem teh dveh desk ustvarite osno simetrične spoje.

Opomba: Rezanje brez ravnila ali brez podpore mize je nevarno in ga nikoli ne izvajajte.

To opozorilo je posebej pomembno pri rezanju hlodovine.

8.2 Kako izbrati pravi list za žago

Predstavitev žaginih listov

O izbiri in uporabi žaginih listov je na voljo veliko literature. To poglavje priročnika je namenjeno le kot splošni vodnik in uvod v to temo.

Izbira žaginega lista

Pravilna izbira jermena je prvi korak k pravilnemu delovanju celotne žage. Najpogostejše vprašanje je: "Kako naj izberem pravi žagin list?"

Odgovor ni tako preprost in v nadaljevanju bomo opisali, zakaj. Prvič, ne obstaja univerzalni žagin list, ki bi ustrezal vsem. Izbira žaginega lista je odvisna od dela, ki ga želite z njim. Široka rezila z velikimi zobmi so primerna za hitre in grobe reze, medtem ko so fina in tanka rezila primerna za občutljiva dela. Vaša zbirka žaginih listov se bo širila z zahtevnostjo vašega dela. Slabo izbrano rezilo se lahko po določenem času pokvari.

Izbira pravilnega jermena podaljša njegovo življenjsko dobo in zagotavlja največjo zmogljivost žage.

Razveza zob

To je količina, za katero so zobje širši od zadnje strani jermena. Večji kot je obseg, večji je prečni prerez in manjši je tudi polmer, ki ga je mogoče rezati. To je prednost, če režete les, ki običajno stisne rezilo. Manjši kot je obseg, manjši je prečni prerez in tudi večji polmer, ki ga je mogoče rezati; to pomeni tudi manj odpadkov. Žagini lističi z zaključki zob (kot so karbidni) niso razvojeni, saj so zobje širši od hrbtni strani rezila.

Debelina

Debelejše kot je rezilo traku, trši in bolj raven je rez. Čim debelejši je trak, tem bolj se lomi.

Običajno je izražen v številu zob na palec (TPI – teeth per inch).

Večji kot je zob, hitrejši je rez, saj ima zob globlje dno utora in večjo zmogljivost za odvajanje žagovine iz reza.

Vendar pa je z večjim zobom tudi rez bolj grob, prav tako tudi končna površinska obdelava.

Manjši kot je zob, počasnejši je rez, saj ima zob plitvejši utor in manjšo sposobnost odvajanja žagovine.

Manjši zob omogoča natančnejši rez in gladkejšo površino obdelovanega materiala.

Trdota materiala

Pri izbiri ustreznega traku za rezanje morate upoštevati trdoto rezanega materiala: čim trši je material, tem drobnejši korak je potreben. Za eksotične kot sta ebenovina in palisander, so na primer potrebni finejši trakovi za rezanje kot za tradicionalne trde vrste lesa, kot sta hrast ali bukev. Kot je bor, hitro povzročijo nastanek gume na traku in zmanjšajo njegovo sposobnost rezanja.

Če imate na voljo različne konfiguracije zob iste širine, boste najverjetneje dobili sprejemljivo izbiro za določeno delo.

Obstaja več kazalnikov, ki lahko povedo, ali je pas premajhen ali prevelik. Na primer:

Pravilni razmiki

Trak se hitro odreže. Rezilo se med rezanjem skorajda ne segreva. Materiala ni treba preveč potiskati v rez. Potrebna je minimalna moč motorja. Trak kakovostno reže skozi daljše časovno obdobje.

Razmak zob je premajhen

Trak reže počasi. Prekomerno segrevanje povzroča prezgodnjo obrabo ali hitro topo rezilo. Material je treba potiskati z večjo silo. Po nepotrebnem je treba povečevati moč motorja. Trak se hitro obrablja.

Razmak zob je prevelik

Življenjska doba traku je kratka. Zobje se hitro obrabijo. Žaga vibrira.

Širina

Dimenzija od zadnje strani jermena do zob. Čim ta dimenzija, tem strožji in bolj raven je rez. Ta dimenzija se imenuje upogibna trdnost. Vendar preširoki jermen niso primerni za reze z manjšimi polmeri.

Tanjši kot je jermen, bolj je prožen, vendar je tudi bolj nagnjen k odklonu. Ti trakovi imajo manjšo upogibno trdnostdobro režejo manjše radije.

Primerni žagini listi za to tračno žago so široki od 3 mm.

Širina rezalnega spoja

kot je obseg, manjši je radij, ki ga lahko odrežete z žago, več lesa se odstrani in večja je potrebna moč žage, ker opravlja več dela. Hkrati pa velja, da večja ko je ločitev, več je obrezovanja.

Naklon zob

Kot reza ali tudi oblika zoba. Večji kot je kot, bolj agresiven je zob jermena in hitreje reže. Hitrejši rez pomeni hitrejše dolgočasenje zoba in posledično slabšo obdelavo površine.

Agresivnejši žagini listi so primerni za mehke vrste lesa, pri rezanju trdega lesa pa ne zdržijo dolgo. Manjši kot je kot, manj agresiven je zob in počasnejši je rez. Ta vrsta zob je še posebej primerna za trdi les. Zobje z večjim naklonom imajo progresivnejši kot. Primerni so za hitre reze ne glede na rezalno površino. Zobje brez nagiba pod ničelnim kotom so primerni za fino rezanje glede na površino.

Zobna vrzel

Medzobni del, ki odnaša prah in opilke iz rezila, je tem večji, čim večji je razmik med zobmi, čim večja je zobna vrzel.

Kot brušenja hrbtenice

Kot od konice zoba nazaj. Večji kot je kot, bolj agresiven je zob jermena, vendar tudi bolj krhek. Upogibna trdnost Upogibna trdnost je odpornost jermena proti upogibanju nazaj. Širši kot je jermen, večja je njegova upogibna trdnost; 2,5-centimetrski jermen bo tako imel veliko večjo upogibno trdnost kot 3 mm jermen, njegovi rezi pa bodo tudi bolj ravni in stabilni.

Izbira jermena

Kot ste morda v prejšnjem poglavju, je pri izbiri žaginega lista veliko parametrov. Ne pozabite, da je izbira lista odvisna od vrste dela, ki ga želite z žago. Če imate izkušnje z delom na tračni žagi, boste zagotovo vedeli, kateri trakovi so primerni za določeno delo. Če teh izkušenj nimate ali niste prepričani vrsti dela, ki ga boste na stroju, vam priporočamo, da kupite izbiro, podobno spodaj navedenim vrstam trakov. Sčasoma boste našli svoje najljubše jermene.

1. **6 mm x 6 TPI.** Manjši, agresivni trak, primeren za ostre krivulje in hitre reze ne glede na kakovost površine.
2. **6 mm x 14 TPI.** Majhen, fini trak, primeren za krivine glede kakovosti površine, ne pa tudi za hitrost.
3. **13 mm x 3 TPI.** Univerzalni trak za velike radije in kratke ravne reze. Rez je hiter, vendar je končna obdelava slabe kakovosti.
4. **19 mm x 3 TPI.** Univerzalni trak za ravne reze in velike radije.
5. **25 mm x 2 TPI.** Trak je primeren za tangencialne ravne reze, idealen za proizvodnjo furnirja.

Zaoblitev zadnjega dela pasu

Pri večini postopkov priporočamo, da se zadnji (hrbtni) del tračnega lista zaokroži. Tračne žage Laguna so opremljene s keramičnimi vodili, ki med delovanjem avtomatsko zaokrožijo hrbet lista.

Če se kljub temu odločite za ročno zaobljenje zadnje strani pasu, sledite spodnjim navodilom: Zaobljen hrbet zagotavlja gladko in stabilno vodenje traku v vodilu. Ostri robovi hrbta se med ostrimi zavoji ne drgnejo ob vodilo, zaobljenost pa tudi izravna var. Trak z zaobljenim hrbtom se lažje premika pri ostrih ovinkih materiala.

Po nastavitvi vodila vklopite stroj in približno minuto držite brusni kamen ob eni strani hrbta traku. Pri brušenju vedno uporabljajte zaščitna očala. Nato ponovite postopek še na drugi strani hrbta. Zatem nežno premaknite kamen proti sredini hrbta. Bolj kot pritiskate, več kovine se odstrani.

Prepričajte se, da v stroju ni žagovine ali drobnega prahu – iskre bi lahko povzročile požar. Bodite posebno previdni pri brušenju ožjih trakov (npr. 6 mm), saj lahko prevelik pritisk povzroči, da trak zdrсне iz vodila. Zato ne pritiskajte premočno z brusnim kamnom. Pazite tudi, da je brusni kamen nameščen tik pod vodilom traku

Pri zaokroževanju bodite zelo previdni, saj bodo vaše roke blizu zob pasu.

Vzroki za pretrganje jermena

1. Prevelika debelina jermena v primerjavi s premerom vodilnega kolesa.
2. Slaba kakovost varjenja.
3. Slaba napetost, zlasti če je preveč napeta; napetostna vzmet ne opravlja svoje funkcije.
4. Po delu z žago priporočamo, da sprostite napenjanje jermena, zlasti čez noč (pomembno je tudi, da ustrezno označite, da ste jermen sprostili).
5. Vodilna kolesa se ne premikajo.
6. Nepravilnosti na vodilnem kolesu, kot so nabrani prah, žagovina ali smola.

Te težave lahko enostavno odpravite s ponastavitvijo, spremembo načina delovanja ali zamenjavo jermena. Spremembe izvajajte postopoma.

Vzroki za potopitev jermena

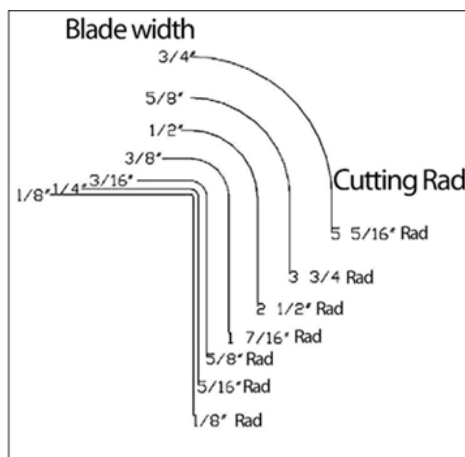
1. Slabo nastavljeno bočno ali zadnje vodilo.
2. Slabo voden jermen na vodilnih kolesih.
3. Neustrezen žagin . Če je rezilo preozko, se upogne in zmanjša rezalno sposobnost žage. Žagin trak mora pravilnega naklona in širine.
4. Razmik je premajhen (preveč zob na palec - TPI).
5. Nekatere vrste lesa lahko hitro potopijo rezilo, zlasti eksotični trdi les tikovina, akacija itd.). Les visoko vsebnostjo vsebnost silicija prav tako hitro potupi rezilo; že 15-centimetrski rez lahko potupi rezilo žage.
6. Nekatere eksotične drevesne vrste so na koncih označene z barvo. Na ta način se preverja sušenje lesa. Vendar pa je ta barva zelo abrazivna in lahko zbršne trak. Zato priporočamo, da obarvane konce materiala odrežete.

Uporaba tabele polmerov

Dokler se ne seznanite z delom na žagi, vam priporočamo, da pri radiusnih rezih upoštevate tabelo. Tabela za radius najdete v priročnikih za obdelavo lesa, člankih ali na embalaži žaginega lista. Lahko vendar še vedno služijo kot splošno vodilo za pravilno izbiro traku za rezanje določenih krivin. Vsak žagin list je drugačen, prav tako tehnike, ki jih uporablja upravljavec stroja, zato je nemogoče izdelati enotno tabelo. S trakom je mogoče neprekinjeno rezati vse krivulje, katerih polmer je enak ali večji od polmera, prikazanega v tabeli. Na primer: 5-milimetrski trak bo rezal krog s polmerom 8 mm ali premerom 1,6". Če želite preizkusiti, ali bo 5 mm trak deloval za določeno krivuljo, na vzorec namestite krono (približno 20 mm). Za določanje pravilnega traku žage lahko uporabite vsakdanje predmete, kot so kovanci ali svinčniki. Desetkrona je velikost najostrejšega reza, ki ga lahko naredite s 6 mm trakom.

Če imate pri roki stare penice, lahko s pomočjo 20-milimetrskega (17 mm) merilnika izmerite najostrejšo krivino, ki jo lahko naredite 5-milimetrskim trakom.

Guma na svinčniku je enaka velikosti najostrejšega reza, ki ga lahko naredite s 3 mm trakom. Po nekaj izkušnjah ne boste več potrebovali kron ali svinčnikov. Obstajajo načini za lažje rezanje krivulj. Če morate narediti le en oster rez, lahko material predhodno razrežete ali pa rezate v več prehodih. Če morate veliko rezati, lahko za večje krivulje uporabite širši trak, nato pa za ožje krivulje preidete na ožji trak. Z menjavo travkov lahko pogosto prihranite čas pri rezanju. Tabela je le okvirno priporočilo in ni v merilu, iz zgornjih informacij lahko sestavite svojo tabelo.



8.3 Kako zložiti žagin trak

Opisovanje zvijanja žaginega lista je težje kot dejansko zlaganje lista. Kljub temu spodaj najdete preprost vodič, .

Metoda 1

Pred valjanjem nosite zaščitna oblačila z dolgimi rokavi in delovne rokavice. Pas držite pred seboj tako, da so zobje so bili namenjeni vam. Držite se pasu s stopali proti tlom. Z obema primite pas približno na 10. in 2. , palca sta usmerjena navzven (korak 1). Počasi zavrtite zgornji del pasu stran od telesa (korak 2). Združite roki in s premikanjem navzdol naredite dve zanki (korak 3). Nadaljujte, dokler ne ustvarite treh zank.

Opomba: Priporočljivo je, da jermen zložite na material, ki ne poškoduje zob les, karton). Na jermen ne stopajte na silo z nogo

Pomagate zapnite pas, ne pa ga stisnite. Če boste jermen pritiskali, lahko poškodujete poravnavo zob. Za ponazoritev pravilnega prijema jermena je operaterja v slikovnih rokavicah. Pred navijanjem traku si vedno nadenite rokavice.

Korak 1



Korak 2



Korak 3



Končano



Opozorilo: Pri prepogibanju nosite zaščitne rokavice.

Metoda 2

Naslednja metoda je primerna le za manjše žagine liste. Ta metoda deluje enako kot prva metoda, le da z eno roko zgrabite jermen, prijemite jermen na vrhu in z nogo primite spodnji del jermena (zobje so še vedno obrnjeni stran od vas). Z roko primite pas in ga obrnite tako, da bo komolec obrnjen stran od telesa (korak 1). Obrnite dlan proti telesu za približno 180 stopinj in nato nadaljujte z vrtenjem, pri tem pa potiskajte pas navzdol (koraki 2, 3 in 4). Pas se bo zložil v tri zanke (končano).

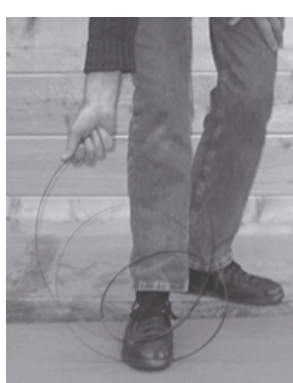
Korak 1



Korak 2



Korak 3

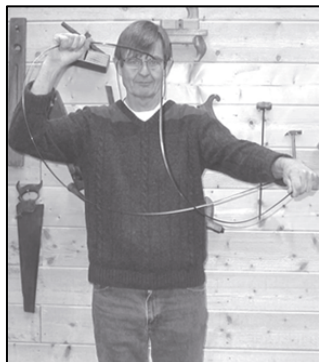
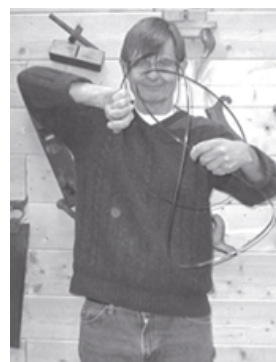


Končano



Metoda 3

Metoda volana. Najprej primite pas pred seboj, kot da bi držali volan v položajih ob 9. in 3. . Hkrati obrnite levo roko navzgor in desno navzdol. Ko se pas začne nagibati, približajte roke skupaj in hkrati nagnite levo roko v desno, desno pa v levo. Pas se bo zasukal v tri zanke. Druga različica te metode vključuje držanje rezila kot , vendar obe roki obrnite navznoter, tako da gledate na svoje členke, in rezilo se bo ponovno zvitilo v tri zanke.

Korak 1**Korak 2****Korak 3****Korak 4****Končano**

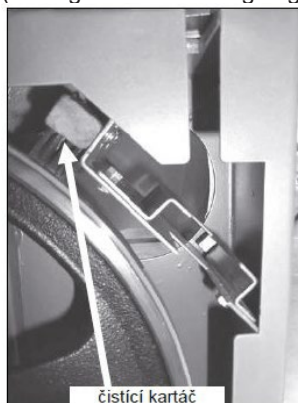
9. Vzdrževanje in odpravljanje težav

Vsa orodja in stroji zahtevajo redno vzdrževanje, pri čemer tračna žaga ni . V tem poglavju najdete navodila za redno vzdrževanje in nego tračne žage. Na splošno priporočamo uporabo samo maziva na osnovi teflona. Običajno olje privlači prah in umazanijo, medtem ko se teflonsko izsuši in je manj nagnjeno k nabiranju umazanije in žagovine na stroju.

Čiščenje in vzdrževanje vodilnih koles

Ena glavnih težav je čistoča, zlasti čistoča vodilnih koles. Prah in žagovina padata na spodnje vodilno kolo, ko žaga reže. Med obračanjem se žagovina prilepi na vodilno kolo. Še posebej pri rezanju, na primer bora. Žagovina na vodilnem kolesu lahko povzroči vibracij, skrajša življenjsko dobo jermena ali moti njegovo vodenje. Krtača na spodnjem kolesu preprečuje nabiranje žagovine. Vodilna kolesa redno Prepričajte se, da se ne nabira žagovina, zlasti na spodnjem kolesu.

Površina koles je izdelana iz gume, ki se obrabi tako kot avtomobilske pnevmatike. Obrabijo se na sredini, kar povzroči izboklino na kolesu. Zaradi te deformacije je težko ohraniti pravilno poravnavo jermena, zato je pomembno ohraniti prvotno obliko površine kolesa. Najboljši način za čiščenje površine kolesa in ohranjanje prvotne oblike je brušenje z brusnim papirjem. Stara površina kolesa se lahko strdi, v tem primeru priporočamo, da površino kolesa obnovite. Na primer brušenje z brusnim papirjem zrnatosti 100 g. S tem boste odstranili strjeno gumo in izpostavili novo gumo. Pri brušenju poganjajte kolesa z roko (na žagi ne sme biti žaginega traku).



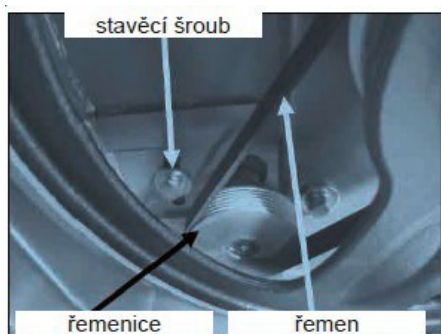
Vodiči

Redno preverjajte keramična vodila in zadnja vodila, ki ne smejo biti razpokana ali zlomljena. Če so poškodovana, jih je treba zamenjati, saj lahko poškodujejo jermen ali zmanjšajo zmogljivost žage. Vodila je treba redno čistiti in odstraniti morebitno smolo ali ostanke. Za čiščenje lahko uporabite katero koli topilo. Po čiščenju uporabite mazivo na osnovi teflona.

Pogonski jermen

Pogonski jermen naj bi zdržal več let (odvisno od uporabe), vendar je treba redno preverjati morebitne razpoke ali splošno obrabo. Če odkrijete kakršno koli poškodbo, jermen zamenjajte.

Zamenjava jermena



Za zamenjavo jermena boste morali odstraniti spodnje vodilno kolo.

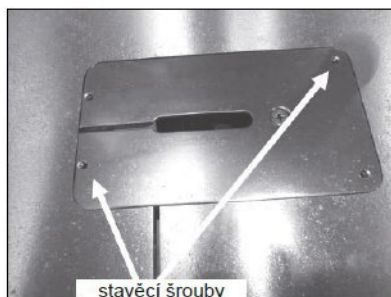
1. Razrahljajte vijake na motorju in potisnite motor, da popolnoma odstranite napetost pogonskega jermena.
2. Odvijte matico gredi spodnjega vodilnega kolesa (zadnja stran žage).
3. Z žage odstranite spodnje kolo. Za odstranitev kolesa boste potrebovali izvlečni mehanizem.
4. Zamenjajte pogonski jermen.
5. Ponovno namestite spodnje kolo in ga pritrdite z matico na gredi.
6. Napnite pogonski jermen in zategnite vijake na motorju.

Opomba: Pogonski jermen je bolje zamenjati, preden se med delovanjem pokvari.

Opomba: Pri ravnanju s spodnjim kolesom pazite, da ne poškodujete ležajev.

Vstavljanje table

Vložek mize je izdelan iz aluminija in je zasnovan tako, da v primeru stika z jermenom zmanjša njegove poškodbe. Če je luknja v namiznem vložku preširoka ali se vložek poškoduje, ga je treba zamenjati. Namizni vložek mora biti pritrjen na luknjo v mizi. Vložek je dobavljen s štirimi vijaki za poravnavo z mizo.



Ležaji

Vsi ležaji so zatesnjeni in ne potrebujejo vzdrževanja. Če je ležaj okvarjen, ga zamenjajte.

Korozija

Tračna žaga je izdelana iz jekla in litega železa. Vse nepobarvane površine so dovzetne za korozijo, če niso zaščitene. Če stroj ne deluje neprekinjeno, je priporočljivo, da mizo povoskate. Vse gibljive nebarvane površine (vodila, zgornje vodilo traku in zobniki zobnikov itd.) je treba zaščititi z mazivom na osnovi teflona.

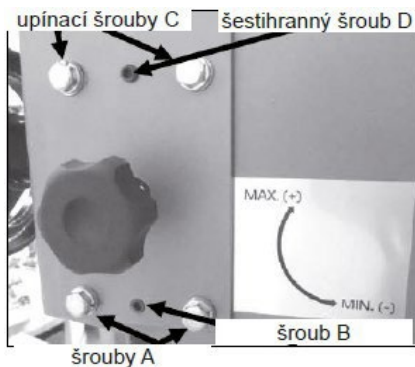
Menjalnik z zobnikom

Navpično zgornje vodilo jermena je dobavljeno v tovarniški nastavitvi. Če je mehanizem napačno nastavljen, ga je treba nastaviti. To je zapleten postopek, prilagoditve izvajajte le v primeru napake.

Nastavitev vodila za vožnjo naprej/nazaj.

1. Na žagi so štirje vpenjalni vijaki in dva imbus vijaka.
2. Nekoliko popustite vpenjalne vijake.
3. Z zategovanjem zgornjega imbus vijaka premaknete vodilo naprej. Z rahljanjem spodnjega imbus vijaka premaknete vodilo nazaj.
4. Izvedite le manjše prilagoditve. Preden preverite navpično gibanje vodila, zategnite pritrdilne vijake.

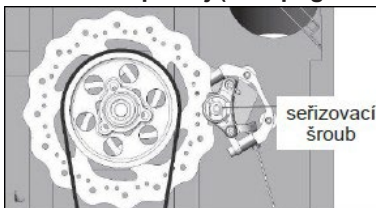
Opomba: Stroj je tovarniško nastavljen in nastavitve niso potrebne.



Nastavitev zavor Nastavitev zadaj



Nastavitev spredaj (brez pogonskega kolesa)



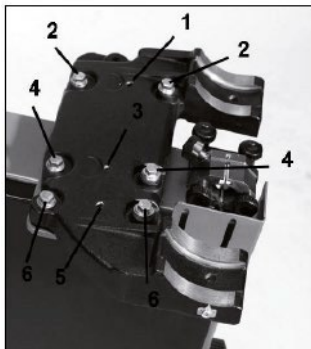
Z zadnjim kolesom nastavite sprostitve zavornega pedala (obrnite v).

Če želite nastaviti s sprednje strani, zavrtite vijak (z imbusnim ključem. Nastavitev vzmetenja mize glede na žagin list

Opomba: Stroj je tovarniško nastavljen in ga ni treba prilagajati, vendar se lahko nekateri deli med prevozom premaknejo.

Če želite dostopati do vijakov za nastavitve, nagnite mizo za 45 stopinj in pritrdite. Nastavitev je mogoča samo z uporabo dviznega vijaka 1 in 3. Dvigni vijak 5 in vpenjalna vijaka 6 se uporabljata samo za zaklepanje.

1. Ko je miza nastavljena na 90 stopinj, postavite kotnik na mizo in preverite, ali se jermen ne nagiba naprej ali nazaj. preveriti poravnavo na hrbtni strani traku.
2. Mizo nagnite za 45 stopinj in jo pritrdite.
3. Razrahljajte dvizni vijak 5 in pritrdilna vijaka 6 [samo pritrdilna vijaka, ne uporabljata se za nastavitve].
4. Če je zgornji del pasu nagnjen naprej [vrzel na vrhu kota], bo treba zadnji del mize premakniti navzgor. Preprosto sprostite nastavitveni vijak 3 in dva vijaka s šestilastimi glavami 2. Pri rahljanju vijakov s šestilastimi glavami pazite, da sta zrahljana enakomerno. Nato zategnite nastavitveni vijak 1 in oba vijaka s šestkotno glavo
5. Izvedite le zelo majhne prilagoditve. Majhna prilagoditev dviznih vijakov lahko povzroči velik premik celotne mize. Mizo nagnite za 90 stopinj nazaj, jo vpnite in preverite, ali je jermen pravokoten na mizo. Po potrebi ponovite nastavitve.
6. Če se zgornji del traku nagne nazaj [vrzel na dnu kota], je treba sprednji del mize premakniti navzgor. Nato zategnite nastavitveni vijak 3 in oba vijaka s šestkotno glavo 2. Nato privijte nastavitveni vijak 1 in oba vijaka s šestkotno glavo
7. Izvedite le zelo majhne prilagoditve. Majhna prilagoditev dviznih vijakov lahko povzroči velik premik celotne mize. Mizo nagnite za 90 stopinj nazaj, jo vpnite in preverite, ali je jermen pravokoten na mizo. Po potrebi ponovite nastavitve.
8. Ko je nastavitev končana, rahlo privijte nastavitveni vijak 5 in dva vpenjalna vijaka s šestkotno glavo.
9. Vijakov ne zategujte preveč, saj bi se jeklena podpora plošča upognila, kar bi lahko vplivalo na opravljene nastavitve. Zaustavitveni vijak in negativni nagib Miza je opremljena z zaustavitvenim vijakom, ki se uporablja za hitro poravnavo mize po nagibu. Ustavitveni vijak se zaskoči v zapah za negativni nagib. Ko se zaskočnica za negativni nagib sprosti, lahko mizo nagnete do -7 stopinj.



Za primerjavo tabele z ravnilom naredite naslednje.

10. Prepričajte se, da se zapah dotika zapornega vijaka.
11. Na mizo postavite ravnilo in preverite primerjavo.
12. Če ugotovite nepravilnosti, nastavite omejevalni vijak. Opomba: Zaustavitveni vijak nastavite po .
13. Zategnite in preverite primerjavo.
14. Za nadaljnje prilagoditve ponovite zgornje korake.



15. Odpravljanje težav

Tračne žage ni mogoče zagnati

1. Preverite, ali lahko glavno stikalo popolnoma .
2. Preverite, ali je rumeni varnostni vtič popolnoma vstavljen.
3. Prepričajte se, da je napajalni kabel priključen v električno vtičnico.
4. Preverite, ali je napajanje vklopljeno (ponastavite odklopnik).
5. Preverite pravilno napetost.

Stroja ni mogoče ustaviti.

To se zgodi zelo redko, saj je stroj zasnovan z vrsto varnostnih funkcij, ki to preprečujejo. Če se to zgodi in napake ne morete odpraviti, poiščite strokovno pomoč. Stroj je treba odklopiti iz električnega omrežja in ga ne smete zagnati, dokler okvara ni odpravljena.

1. Napačno stikalo. Zamenjajte stikalo.
2. Notranji odklopnik je okvarjen. Zamenjajte odklopnik.

Motor poskuša vžgati, vendar se ne obrne.

1. Ko je stroj odklopljen od električnega napajanja, odprite vrata in poskusite kolo obrniti z roko. Če se kolo ne obrne, ugotovite, zakaj se je zataknilo.
2. Najpogostejši razlogi so: pretesni povodci, les, ki je obtičal v kolesu. Prilagodite vodila ali odstranite zataknen material.
3. Napačen kondenzator. Zamenjajte kondenzator.
4. Pokvarjen motor. Zamenjajte motor.

Motor se pregreva.

Motor je zasnovan za delovanje pri visokih temperaturah, če se pregreje, ima notranjo zaščito pred preobremenitvijo, ki ga izklopi. Po ohladitvi se motor samodejno ponastavi. Če se motor pregreje, počakajte, da se ohladi, in ga ponovno zaženite. Če se motor še vedno izklopi, ga preverite. Običajni razlogi so tup žage, velika obremenitev lista z , zamašen ali pokvarjen ventilator za hlajenje motorja, zamašena hladilna rebra motorja in previsoka temperatura okolice.

Žvižganje ali piskanje.

1. Preverite, ali se ventilator za hlajenje motorja ne dotika ohišja ventilatorja.
2. Preverite ležaje.
3. Preverite pogonski jermen.
4. Preverite, ali so vodila pravilno nastavljena.

Zgornja vodilna gred je preveč zategnjena ali ohlapna.

1. Očistite in namažite.
2. Nastavite zobnik in zobato gred.
3. Upognjeno stojalo. Zamenjajte stojalo.

Med rezanjem se trak upočasni.

1. Pogonski jermen je zrahljan. Ponovno napnite jermen.
2. Tupo žage. Zamenjajte rezilo ali ga ponovno nabrusite.
3. Prevelika hitrost obdelovanega materiala. Upočasnite podajanje materiala.
4. Nezadostna porazdelitev zob (les se zatakne na jermenu). Zamenjajte jermen s pravilno porazdelitvijo.
5. Olje ali umazanija na pogonskem jermenu. Očistite ali zamenjajte pogonske jermene.
6. Napačno poravnano ravnilo. Poravnajte ravnilo.

Trak ni pravilno voden vzdolž vodilnih kolesc.

- Napačen žage. Zamenjajte jermen.
Obrabljena vodilna kolesa ali . Prilagodite površino kolesc.

Pas se odvija.

Napačen žage. Zamenjajte žagin list.

Pas pri tem zasliši s klikanjem.

Slab spor. Pobrusite zvar ali zamenjajte pas.

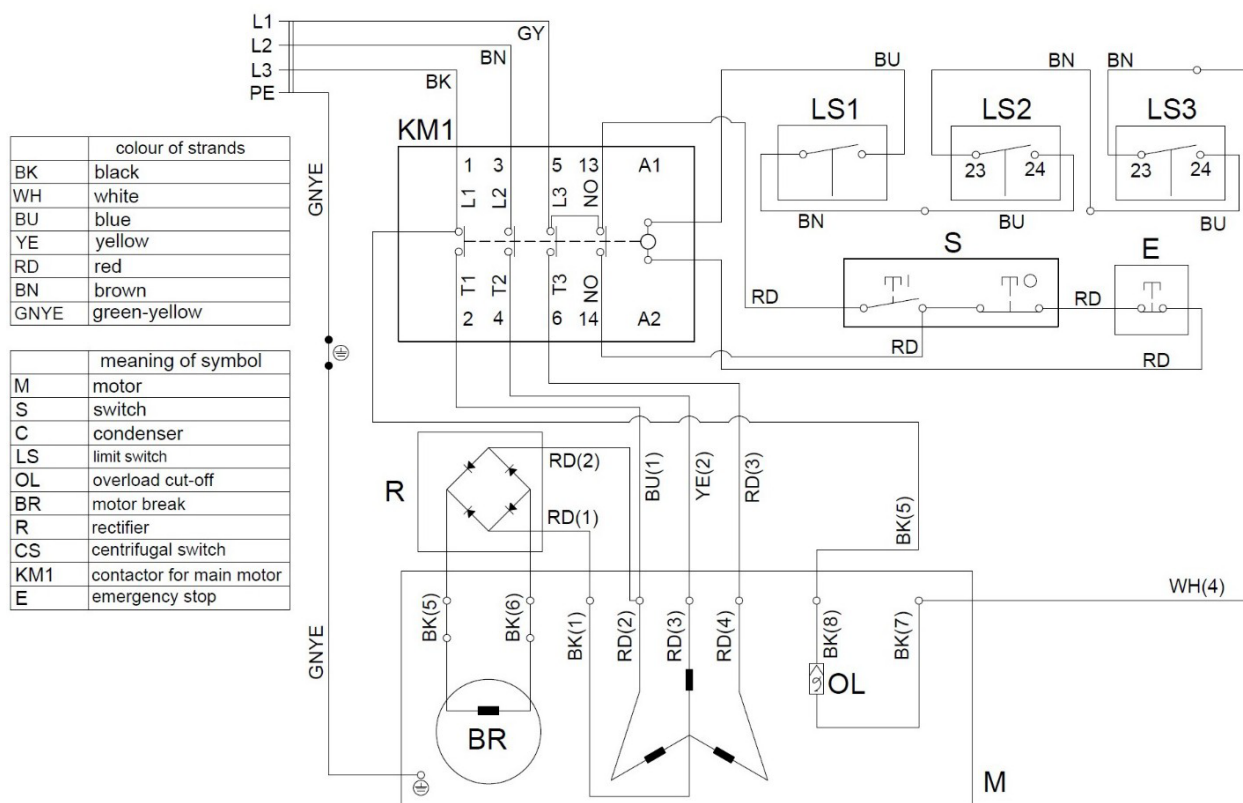
Pas se pregreva.

- Tupo žage. Zamenjajte rezilo ali ga nabrusite.
Razmik je premajhen za višino reza. Zamenjajte trak s pravilnim korakom.
Preveč trden povodec. Nastavite vodila jermena.
Preveč trd les. Zamenjajte jermen.
Trak je predebel za premer koles. Zamenjajte jermen.

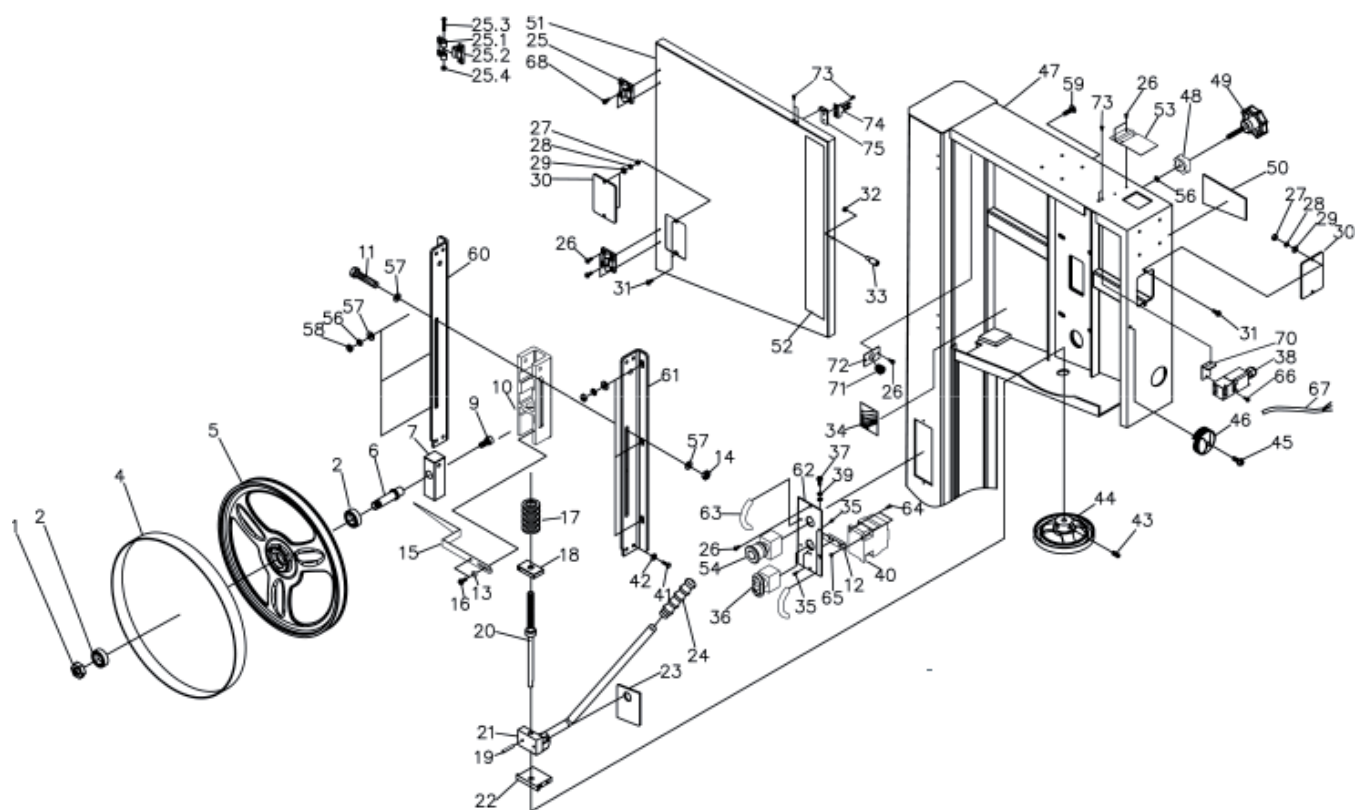
Stroj vibrira.

- Stroj je na tleh napačno postavljen. Poravnajte podstavek stroja.
Poškodovan pogonski jermen. Zamenjajte pogonski jermen.

16. Shema ožičenja

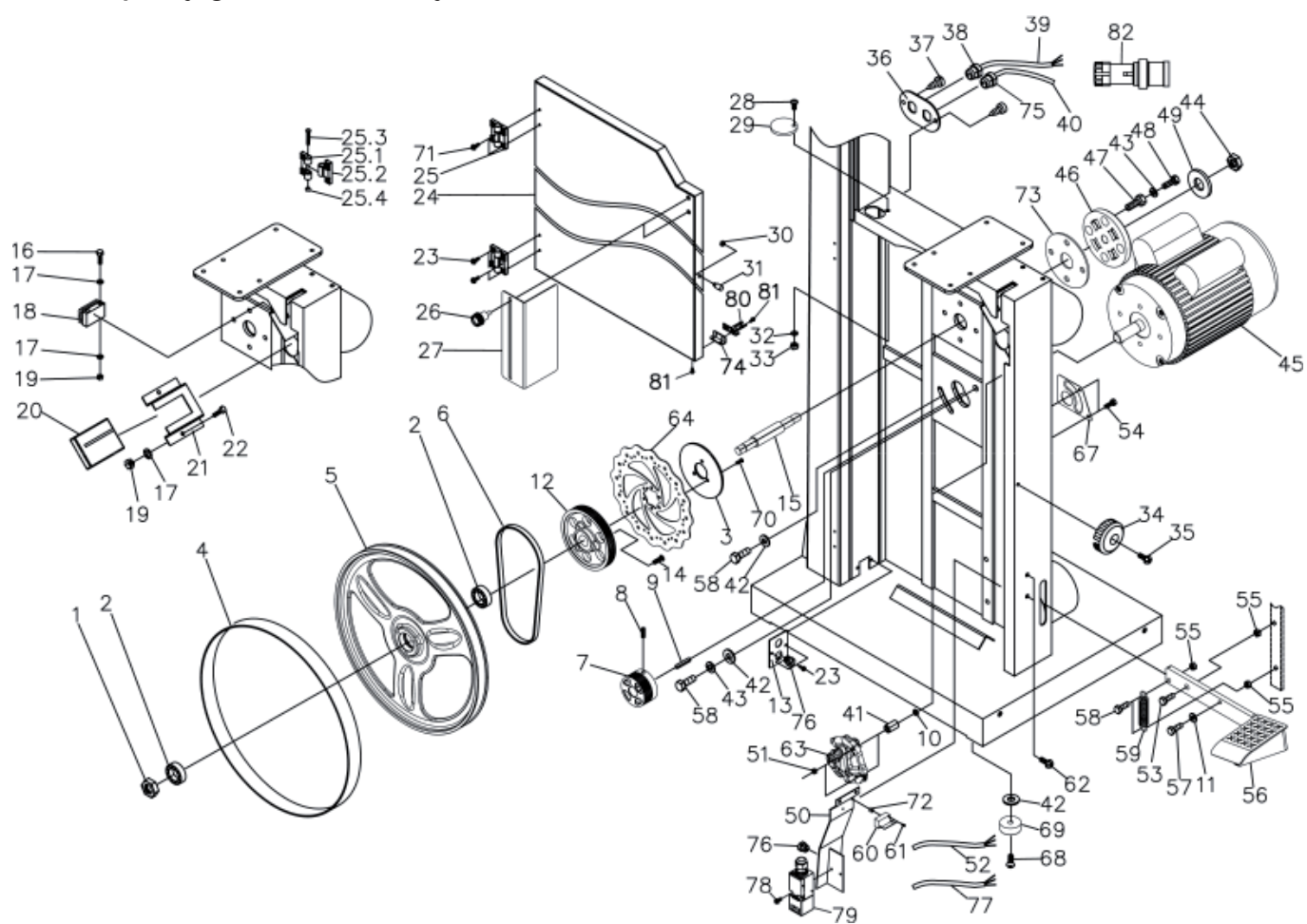


12. Risba z razčlenjenim pogledom / deli Zgornji sklop kolesa

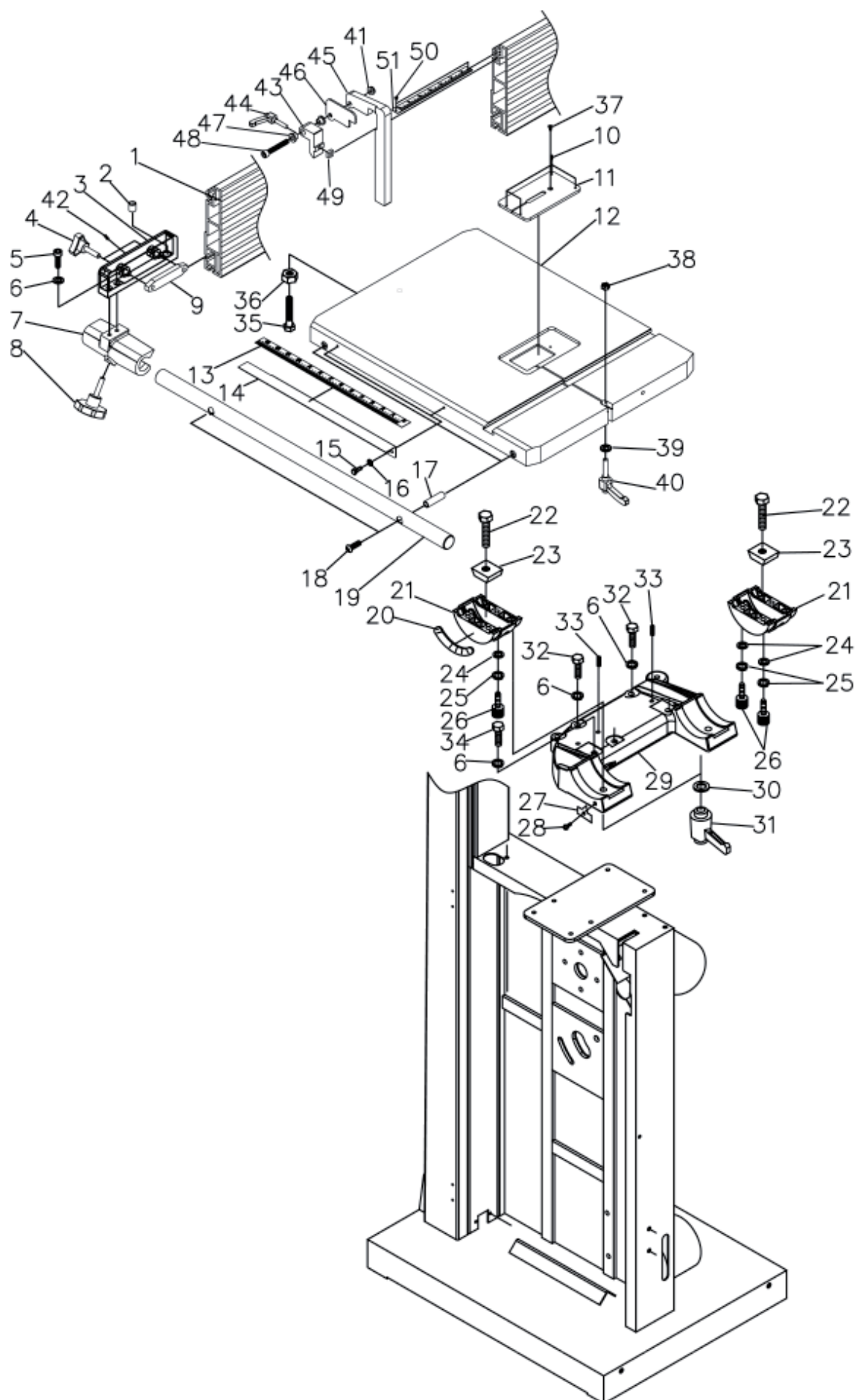


#DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI	#DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI
	Zgornji kolesni sklop			47	PBAND18BX2203-44	Ročno kolo	1
1	PBAND18BX2203-1	Šestilapna matica	5/8-18UNF-LH	48	PBAND1412-175-45	Vijak	1/4-20UNCx3/4"
2	PBAND18BX2203-2	Kroglični ležaj	6204LLU	2	49	PBAND1412-175-46	Ročica za zaklepanje
3	PBAND18BX2203-4	PU pnevmatika		1	50	PBAND18BX- 2203-47-UK	Telo žage
4	PBAND18BX2203-5	Zgornje kolo		1			1
5	PBAND18BX2203-6	Zgornja kolesna gred		1	51	PBAND1412-175-48	Ročica za zaklepanje
6	PBAND18BX2203-7	Nosilec zgornje kolesne gredi		1	52	PBAND1412-175-49	Nastavitveni gumb
7	PBAND1412-175-9	Vijak z vijakom z vijačno glavo	3/8-16UNCx5/8"	1	53	PBAND1412-175-50	Napetostna nalepka
8	PBAND18BX2203-10	Drсни nosilec		1	54	PBAND18BX- 2203-51-UK	Zgornja vrata
9	PBAND18BX2203-11	Vijak s šesterokotno glavo	M8x1,25X80mm	1			1
10	PBAND1412-175-170	Stikalna plošča		1	55	PBAND18BX2203-52	Oznaka z logotipom
11	PBAND18BX2203-13	Vpenjalna puša		1	56	PBAND1412-175-53	Pokrov tečajev
12	PBAND18BX2203-14	Nylon vstavljena zaklepna	M8x1,25	1			1
13	PBAND18BX2203-15	Kazalec		1	57	MBAN-D14BX110-175-54	Zaustavitev v sili
14	PBAND18BX2203-16	Posebni vijak		2	58	PBAND1412-175-55	Opozorilna nalepka (ni
15	PBAND18BX2203-17	Pomlad		1	59	PBAND1412-175-2-13	Zaklepna podložka
16	PBAND18BX2203-18	Nosilec		1	60	PBAND1412-175-2-11	Ploščata podložka
17	PBAND1412-175-19	Pin	Ø4x20mm	1	61	PBAND1412-175-3-38	Šestilapna matica
18	PBAND18BX2203-20	Nastavitveni vijak		1	62	PBAND18BX2203-59	Nosilni vijak
19	PBAND18BX2203-21	Napenjalna roka rezila Montaža		1	63	PBAND18BX- 2203-60-UK	Zgornji nosilec kolesa - levi
20	PBAND18BX2203-22	Podporni blok		1		PBAND18BX- 2203-61-UK	Zgornji nosilec kolesa - desni
21	PBAND1412-175-23	Plošča		1	64		1
22	PBAND1412-175-24	Ročaj		1	65	PBAND18BX2203-62	Nadzorna plošča
23	PBAND1412-175-25	Komplet tečajev vrat		2			1
24	PBAND1412-175-25-1	Tečaj vrat, levi		2	66	MBAN-D14BX110-175-63	Ročaj
25	PBAND1412-175-25-2	Tečaj vrat, desni		2			2
26	PBAND1412-175-25-3	Vijak z vijakom z vijačno glavo	M5x0,8x35 mm	2	67	MBAN-D14BX110-175-64	Vijak s šesterokotno glavo
27	PBAND1412-175-25-4	Nylon vstavljena zaklepna	M5x0,8	2			M4x0,7x12 mm
28	PBAND1412-175-26	Vijak	M3.5x0.6x10 mm	10	68	MBAN-D14BX110-175-65	Šestilapna matica
29	PBAND1412-175-27	Sestilapna matica	#10-24UNC	4			M4x0,7
30	PBAND1412-175-28	Zaklepna podložka	#10	4	69	PBAND1412-175-2-61	Vijak
31	PBAND1412-175-29	Ploščata podložka	#10	4	70	PBAND1412-175-2-57	Varnostno stikalo za blokado
32	PBAND1412-175-30	Okno za sledenje		2			Kabel
33	PBAND1412-175-31	Vijak	#10-24UNCx1/2"	4	71	MBAN-D14BX110-175-68	Vijak
34	PBAND1412-175-32	Šestilapna matica	1/4-20UNC	1			M4x0,7x8 mm
35	PBAND1412-175-33	Vrata Stud		1	72	PBAND18BX- 2203-70-UK	Varnostno stikalo za blokado
36	PBAND18BX2203-34	Merilnik napetosti		1			Podporni nosilec
37	MBAN-D14BX110-175-35	Vijak s ploščato glavo Phillips	M3x0,5x6 mm	6	73	PBAND1412-175-2-56	Olajšanje napetosti
					74	PBAND1412-175-2-54	Plošča
38	MBAN-D14BX110-175-36	Stikalo za vklop/izklop		1		75	PBAND1412-175-2-58
						76	PBAND1412-175-2-60
39	PBAND1412-175-37	Vijak	M5x0,8x16 mm	2			Stikalo za varnostno blokado
40	PBAND1412-175-2-62	Varnostno stikalo za blokado	QKS8	1	77	PBAND18BX- 2203-75-UK	Pin
41	PBAND1412-175-39	Podloga, zaklepanje-Int. Zob	M5	3			Podporni nosilec"
42	MBAN-D14BX220-250-40	Kontaktor	1PH, 230 V	1	78	MBAND14BX220-250- 72-UK	"Priključki za priključne omarice (ni prikazano)"
43	PBAND18BX- 2203-40-UK1	Kontaktor	3PH, 400 V	1			
44	PBAND1412-175-41	Vijak s šesterokotno glavo	1/4-20UNCx5/8"	4			
45	PBAND1412-175-42	Zaklepna podložka	1/4"	4			
46	PBAND1412-175-43	Nastavitveni vijak	1/4-20UNCx3/8"	2			

Sestav spodnjega kolesa in motorja

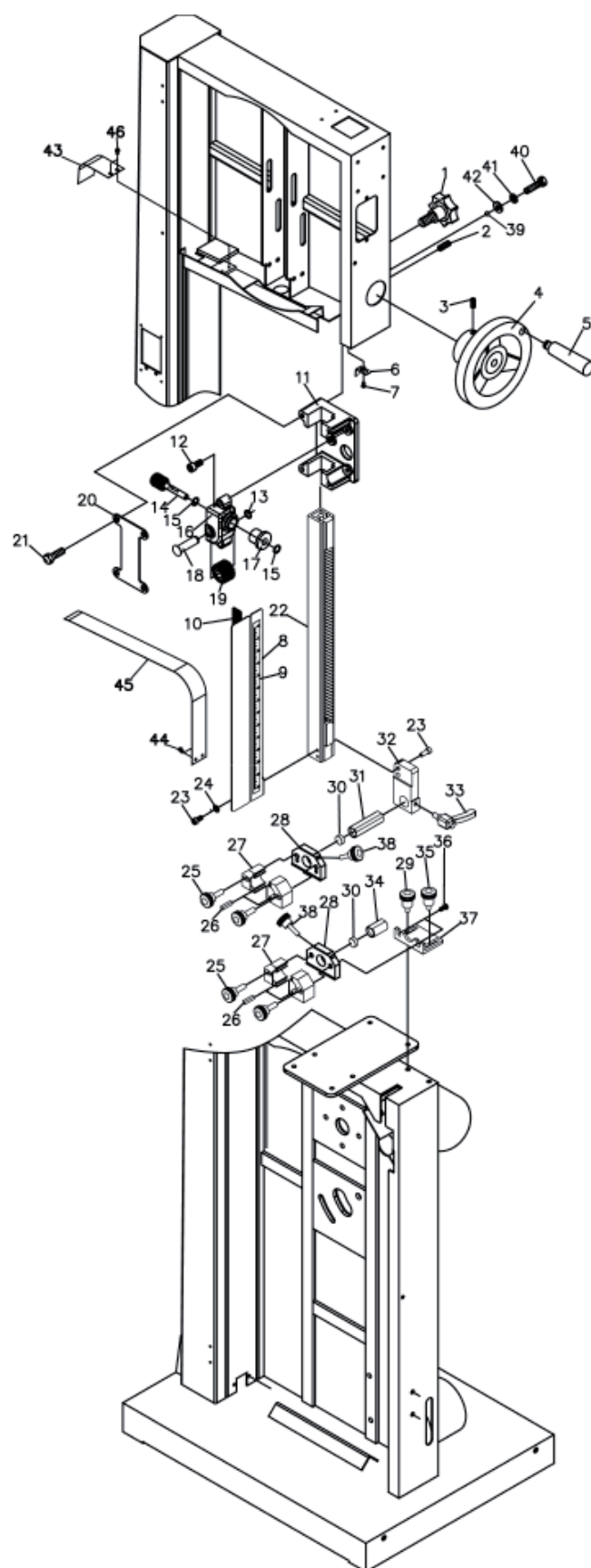


#	DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI	#	DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI
		Sestav spodnjega kolesa in motorja			58	PBAND18BX- 2203-2-45RR	Usmerjevalnik (ni prikazano)		1
	1PBAND18BX2203-1	Šestilapna matica	5/8-18UNF-LH	1	59	PBAND1412-175-2-46	Držalo vretena		1
	2PBAND18BX2203-2	Kroglični ležaj	6204LLU	2	60	PBAND1412-175-2-47	Nastavitveni vijak		4
	3PBAND18BX2203-2-3	Plošča		1	61	PBAND1412-175-2-48	Vijak s šestierokotno glavo	3/8-16UNCx1-3/4"	4
	4PBAND18BX2203-4	PU pnevmatike		1	62	PBAND18BX2203-2-49	Ploščata podložka	3/4"	1
	5PBAND18BX2203-2-5	Spodnje kolo		1	63	PBAND18BX2203-2- 50-UK	Pokrov stikala		1
	6PBAND18BX2203-2-6	Pas Poly-V		1	64	MBAN-D14BX110-175-2-51	Šestilapna matica	M6x1,0	2
	7PBAND18BX2203-2-7	Jermenica motorja		1	65	MBAN-D14BX110-175-2-52- UK	Omejen stikalni kabel		1
	8PBAND1412-175-2-8	Nastavitveni vijak	5/16-18UNCx3/8"	2	66	MBAN-D14BX110-175-2-53	Vijak s šestierokotno glavo	3/8-16UNCx3/4"	1
	9PBAND1412-175-2-9	Ključ	6x6x40 mm	1	67	MBAN-D14BX110-175-2-54	Vijak s šestierokotno glavo	M6x1,0x35mm	2
10	MBAN-D14BX110-175-2-10	Ploščata podložka	1/4"	2	68	PBAND1412-175-3-36	Šestilapna matica	3/8-16UNC	3
	11PBAND1412-175-2-11	Ploščata podložka	5/16"	2	69	PBAND18BX2203-2-56	Nožna zavora		1
	12PBAND18BX2203-2-12	Jermenica vretena		1	70	MBAN-D14BX110-175-2-57	Vijak z vijakom z vijačno glavo	5/16-18UNCx1/2"	1
13	MBAND14BX220-250- 213-UK	Plošča		1	71	MBAN-D14BX110-175-2-58	Vijak s šestierokotno glavo	3/8-16UNCx1-1/4"	4
14	MBAN-D14BX110-175-2-14	Vijak s ploščato glavo Phillips	5/16-18UNCx1-1/2"	3	72	MBAN-D14BX110-175-2-59	Pomlad		1
15	PBAND18BX2203-2-15	Spodnje vreteno		1	73	MBAN-D14BX110-175-2-60	Omejeno stikalo		1
16	PBAND1412-175-2-16	Vijak s šestierokotno glavo	M5x0,8x30 mm	2	74	MBAN-D14BX110-175-2-61	Vijak	M3x0,5x20 mm	2
17	PBAND1412-175-2-17	Ploščata podložka	#10	6	75	MBAN-D14BX110-175-2-62	Vijak	1/4-20UNCx3/8"	2
18	PBAND1412-175-2-18	Krtača		1	76	MBAN-D14BX110-175-2-63	Sklop zavor		1
19	PBAND1412-175-2-19	Šestilapna matica	M5x0,8	4	77	MBAND14BX110-175- 2-63P	Zavorna ploščica (ni prikazano), 2 kosa		
20	PBAND1412-175-2-20	Blok za vstavljanje		1	78	MBAN-D14BX110-175-2-64	Disk		1
21	PBAND1412-175-2-21	Polica		1	79	MBAN-D14BX110-175-2-65	Notranji kabel (ni prikazano)		1
22	PBAND1412-175-2-22	Vijak s šestierokotno glavo	M5x0,8x8 mm	2	80	MBAN-D14BX110-175-2-66	Ohišje (ni prikazano)		1
23	PBAND1412-175-2-23	Vijak	M3.5x0.6x10 mm	6	81	MBAN-D14BX110-175-2-67	Plošča		1
24	PBAND18BX2203-2- 24-UK	Spodnja vrata		1	82	MBAN-D14BX110-175-2-68	Vijak z vijakom z nasadno glavo in gumbom	3/8-16UNCx1"	4
25	PBAND1412-175-25	Komplet tečajev vrat		2	83	MBAN-D14BX110-175-2-69	Gumijasta blazinicca		4
26	PBAND1412-175-25-1	Tečaj vrat, levi		2	84	MBAN-D14BX110-175-2-70	Vijak z glavo z gumbom	M5x0,8x12 mm	3
27	PBAND1412-175-25-2	Tečaj vrat, desni		2	85	MBAN-D14BX110-175-68	Vijak	M4x0,7x8 mm	4
28	PBAND1412-175-25-3	Vijak z vijakom z vijačno glavo	M5x0,8x35 mm	2	86	MBAN-D14BX110-175-2-72	Distančnik		2
29	PBAND1412-175-25-4	Nylon vstavljena zaklepna matica	M5x0,8	2	87	MBAN-D14BX110-175-2-73	Plošča		1
30	PBAND1412-175-2-26	Ročica za zaklepanje		2	88	MBAN-D14BX220-250-2-74- UK	Nosilec - stikalo za varnostno blokado		1
31	PBAND18BX2203-2- 27-UK	Spodnja zaščita rezila		1	89	PBAND1412-175-2-50	Olajšanje napetosti	PG-11	1
32	PBAND1412-175-2-28	Vijak	1/4-20UNCx3/4"	1	90	PBAND1412-175-2-56	Olajšanje napetosti	PG-9	3
33	PBAND1412-175-2-29	Plošča		1		MBAN-D14BX220-250-2-79- UK	Varnostno stikalo za blokado		1
34	PBAND1412-175-2-30	Šestilapna matica	1/4-20UNC	1	92	PBAND1412-175-2-61	Vijak	M4x0,7x30 mm	2
35	PBAND1412-175-2-31	Vrata Stud		1	93	PBAND1412-175-2-62	Varnostno stikalo za blokado	QKS8	1
36	PBAND1412-175-2-32	Ploščata podložka	1/4"	1	94	PBAND1412-175-2-60	Stikalo za varnostno blokado		1
37	PBAND1412-175-2-33	Nylon vstavljena zaklepna matica	1/4-20UNC	1	95	PBAND1412-175-2-58	Vijak	M4x0,7x6 mm	4
38	PBAND1412-175-2-34	Ročica za zaklepanje		1	96	PBAND18BX2203-2- 82-UK	Vtič	1PH, 230 V	1
39	PBAND1412-175-2-35	Vijak	1/4-20UNCx3/4"	1	97	PBAND18BX2203-2- 82-UK1	Vtič	3PH, 400 V	2
40	PBAND1412-175-2- 36-UK	Plošča		1					
41	PBAND1412-175-2-37	Vijak	#10-24UNCx3/8"	2					
42	PBAND1412-175-2- 38-UK	Olajšanje napetosti	PG-13.5	2					
43	PBAND18BX2203-2- 39-UK	Motorni kabel	1PH, 230 V	1					
44	PBAND18BX2203-2- 39-UK1	Motorni kabel	3PH, 400 V						
45	PBAND18BX2203-2- 40-UK	Napajalni kabel	1PH, 230 V	1					
46	PBAND18BX2203-2- 40-UK1	Napajalni kabel	3PH, 400 V						
47	MBAN-D14BX110-175-2-76	Distančnik		2					
48	PBAND1412-175-2-42	Ploščata podložka	3/8"	6					
49	PBAND1412-175-2-43	Zaklepna podložka	3/8"	5					
50	PBAND18BX2203-2-44	Šestilapna matica	3/4-16UNF	1					
51	PBAND18BX2203-2- 45-UK	Motor	3HP, 1PH, 230V	1					
52	PBAND18BX2203-2- 45-UK1	Motor	3HP, 3PH, 400V	1					
53	PBAND18BX- 2203-2-45MF	Motorni ventilator (ni prikazano)		1					
54	PBAND18BX- 2203-2-45MFC	Pokrov ventilatorja motorja (ni prikazano)		1					
55	PBAND18BX- 2203-2-45JB-UK	Spojna omarica (ni prikazana)		1					
56	14BX220-250-245JBC	Pokrov priključne omarice (ni prikazano)		1					
57	PBAND18BX- 2203-2-45MB	Prekinitev motorja (ni prikazano)		1					



#DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI NA							
	Sestava mize in ograje				28	PBAND1412-175-3-28	Vijak	M5x0,8x8 mm	1	
					29	PBAND1412-175-3-29	Nosilec		1	
1	PBAND18BX2203-3-1	Aluminijasta ograja	1		30	PBAND1412-175-3-30	Ploščata podložka	3/8"	2	
2	D1412-175-3-2	Plastični nastavitveni vijak	1		31	PBAND1412-175-3-31	Ročaj za zaklepanje		2	
3	PBAND1412-175-3-3	Telo ograje	1	32	PBAND1412-175-3-32	Vijak s šesterokotno glavo	5/16-18UNCx1-1/4"	3		
4	PBAND1412-175-3-4	Ročica za zaklepanje	2							
5	PBAND1412-175-3-5	Vijak z vijakom z vijačno glavo	5/16-18UNCx3/4"						3	
6	PBAND1412-175-3-6	Zaklepna podložka	5/16"	10		33	PBAND1412-175-3-33	Nastavitveni vijak	5/16-18UNCx5/8"	2
7	PBAND1412-175-3-7	Glava ograje		1	34	PBAND1412-175-3-34	Vijak s šesterokotno glavo	5/16-18UNCx1-3/4"	3	
8	PBAND18BX2203-3-8	Ročica za zaklepanje	1							
9	PBAND1412-175-3-9	Zaklepna palica	1							
10	PBAND1412-175-3-10	Nastavitveni vijak	M4x0,7x4 mm	4	35	PBAND1412-175-3-35	Vijak s šesterokotno glavo	3/8-16UNCx2"	1	
11	PBAND1412-175-3-11	Vstavljanje tabele		1	36	PBAND1412-175-3-36	Šestilapna matica	3/8-16UNC	1	
12	PBAND18BX2203-3-12	Tabela		1	37	PBAND1412-175-3-37	Vijak s ploščato glavo Phillips	M4x0,7x8 mm	1	
13	PBAND18BX2203-3-13	Lestvica		1	38	PBAND1412-175-3-38	Šestilapna matica	5/16-18UNC	1	
14	PBAND18BX2203-3-14	Plošča za merjenje		1	39	PBAND1412-175-3-39	Ploščata podložka	5/16"	1	
15	PBAND1412-175-3-15	Vijak s šesterokotno glavo	M5x0,8x10 mm	2	40	PBAND1412-175-3-40	Ročaj za zaklepanje		1	
16	PBAND1412-175-3-16	Ploščata podložka	#10	2	41	PBAND18BX2203-3-41	Nylon vstavljena zaklepna matica	5/16-18UNC	1	
17	PBAND1412-175-3-17	Vpenjalna puša		2	42	PBAND1412-175-3-42	Nastavitveni vijak	1/4-20UNCx1/4"	2	
18	PBAND1412-175-3-18	Vijak z vijakom z vijačno glavo	5/16-18UNCx2"	2	43	PBAND18BX2203-3-43	Ustavni tečaj za ograjo		1	
19	PBAND18BX2203-3-19	Jeklena palica		1	44	PBAND18BX2203-3-44	Ročaj za zaklepanje		1	
20	PBAND1412-175-3-20	Lestvica		1	45	PBAND18BX2203-3-45	Ograja Stop-A		1	
21	PBAND1412-175-3-21	Trunnion		2	46	PBAND18BX2203-3-46	Ograja Stop-B		1	
22	PBAND1412-175-3-22	Vijak s šesterokotno glavo	M10x1,5x50 mm	2	47	PBAND1412-175-6-26	Vpenjalna puša		2	
23	PBAND1412-175-3-23	Diapozitivni blok		2	48	PBAND18BX2203-3-48	Vijak z vijakom z vijačno glavo	5/16-18UNCx2"	1	
24	PBAND1412-175-3-24	Ploščata podložka	1/4"	6	49	PBAND18BX2203-3-49	Kvadratna matica	1/4-20UNC	1	
25	PBAND1412-175-3-25	Zaklepna podložka	1/4"	6	50	PBAND18BX2203-3-50	Vijak	M3x0,5x4 mm	2	
26	PBAND1412-175-3-26	Vijak z vijakom z vijačno glavo	M6x1,0x16mm	6	51	PBAND18BX2203-3-51	Lestvica		1	
27	PBAND1412-175-3-27	Kazalec		1						

Montaža vodil in spodnjih nožev



	DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI	#	DEL ŠT.	OPIS	SPECIFIKACIJA	KOLIČI
		Sklop zgornjih in spodnjih vodil rezil			22	PBAND18BX2203-4-22	Vodilna palica		1
1	PBAND1412-175-4-1	Ročica za zaklepanje		1	23	PBAND1412-175-4-23	Vijak z vijakom z vijačno glavo	1/4-20UNCx5/8"	4
2	PBAND1412-175-4-2	Nastavitveni vijak	5/16-18UNCx3/8"	2	24	PBAND1412-175-4-24	Zaklepna podložka	1/4"	2
3	PBAND1412-175-4-3	Nastavitveni vijak	1/4-20UNCx3/8"	1	25	PBAND1412-175-4-25	Ročica za zaklepanje		4
4	PBAND1412-175-4-4	Ročno kolo		1	26	PBAND1412-175-4-26	Vodnik za keramiko		8
5	PBAND1412-175-4-5	Ročaj		1	27	PBAND1412-175-4-27	Blok za prilagajanje		4
6	PBAND18BX2203-4-6	Kazalec		1	28	PBAND1412-175-4-28	Fiksni blok		2
7	PBAND1412-175-4-7	Vijak	1/4-20UNCx3/8"	1	29	PBAND1412-175-4-29	Ročica za zaklepanje		1
8	PBAND18BX2203-4- 8-UK	Zgornja zaščita rezila		1	30	PBAND1412-175-4-30	Vodnik za keramiko		2
9	PBAND18BX2203-4-9	Lestvica višine		1	31	PBAND1412-175-4-31	Podporna gred		1
10	PBAND18BX2203-4-10	Magnet		1	32	PBAND1412-175-4-32	Vodilni nosilec		1
11	PBAND1412-175-4-11	Nosilec vodilne palice		1	33	PBAND1412-175-4-33	Ročaj za zaklepanje		1
12	PBAND1412-175-4-12	Vijak z vijakom z vijačno glavo	5/16-18UNCx1-1/4"	2	34	PBAND1412-175-4-34	Podporna gred		1
13	PBAND1412-175-4-13	C-obroč	S12	1	35	PBAND1412-175-4-35	Ročica za zaklepanje		1
14	PBAND1412-175-4-14	Črv		1	36	PBAND1412-175-4-36	Vijak z glavo z gumbom	1/4-20UNCx1/2"	2
15	PBAND1412-175-4-15	E-obroč	E8	2	37	PBAND18BX2203-4-37	Osnova		1
16	PBAND1412-175-4-16	Podstavek za orodje		1	38	PBAND1412-175-4-38	Posebni vijak		2
17	PBAND1412-175-4-17	Vpenjalna puša		1	39	PBAND1412-175-4-39	Jeklena krogla		1
18	PBAND1412-175-4- 18-UK	Gred		1	40	PBAND1412-175-4-40	Vijak s šestierokotno glavo	5/16-18UNCx1"	4
19	PBAND1412-175-4-19	Zobniki		1	41	PBAND1412-175-4-41	Zaklepna podložka	5/16"	4
20	PBAND1412-175-4-20	Plošča		1	42	PBAND1412-175-4-42	Ploščata podložka	5/16"	4
21	PBAND1412-175-4- 21-UK	Posebni vijak		4	43	PBAND1412-175-4-43	Vodilna plošča		1
					44	PBAND1412-175-4-44	Posebni vijak		2
					45	PBAND18BX2203-4-45	Varovalo drsnika		1
					46	PBAND1412-175-4-46	Vijak	M4x0,7x8 mm	2